

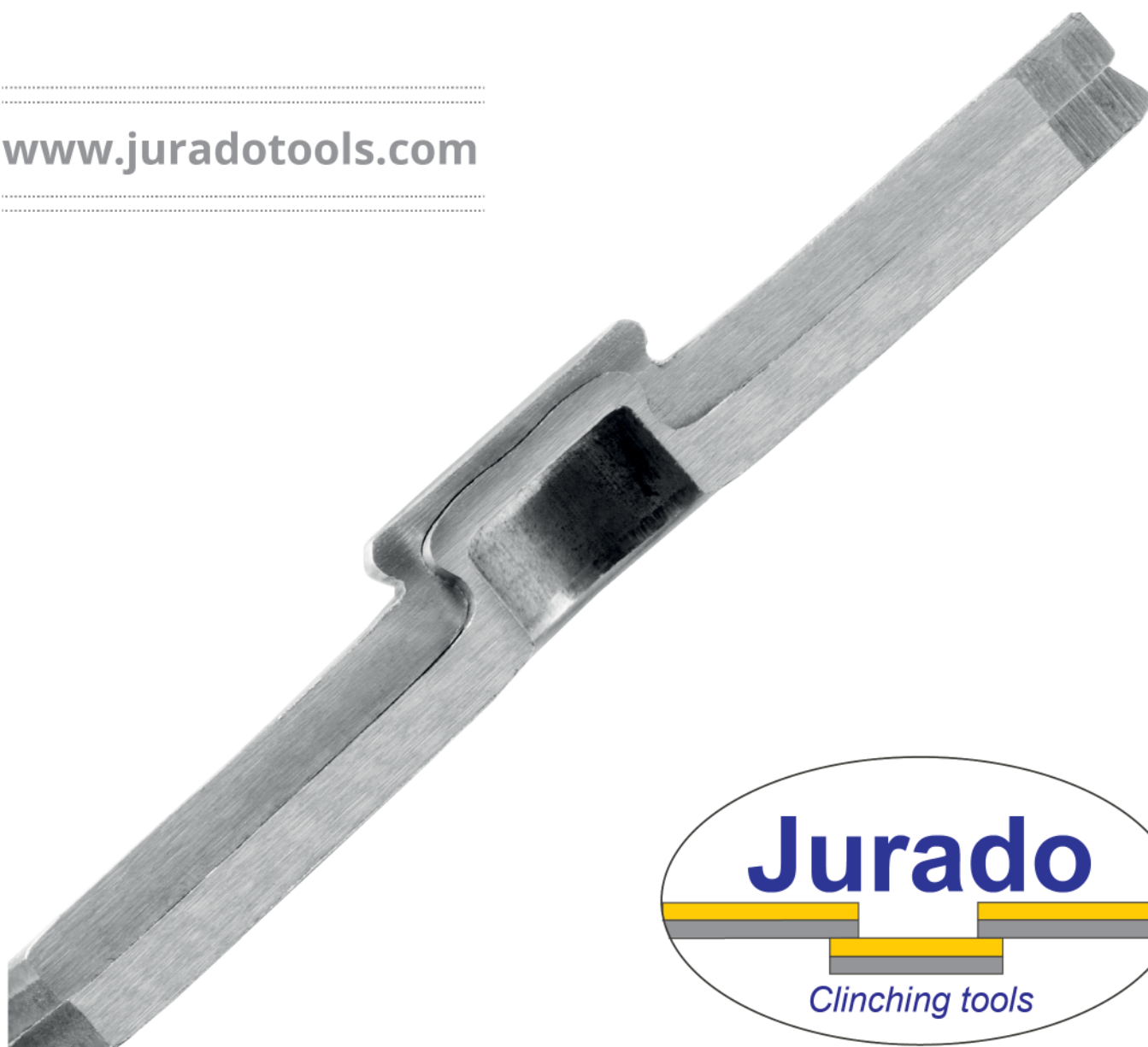
MACCHINE PER LA CLINCIATURA

ASSEMBLAGGIO DI LAMIERE PER
DEFORMAZIONE PLASTICA A FREDDO

Clinching Tools

*Sheet metal union by
cold plastic deformation*

www.juradotools.com



INDICE // contents

Azienda.....	1	<i>The Firm.....</i>	1
Il Processo.....	2	<i>Process.....</i>	2
Principi di Funzionamento.....	3	<i>Principal of Function.....</i>	3
Controllo.....	4	<i>Control.....</i>	4
Vantaggi.....	5	<i>Benefits.....</i>	5
Vantaggi.....	6	<i>Benefits.....</i>	6
Pirana.....	7	<i>Pirana.....</i>	7
Pirana Configurazioni.....	8	<i>Pirana Settings.....</i>	8
Mangusta.....	9	<i>Mangusta.....</i>	9
Mangusta Configurazioni.....	10	<i>Mangusta Settings.....</i>	10
Python.....	11	<i>Python.....</i>	11
Python Configurazioni.....	12	<i>Python Settings.....</i>	12
Python LA.....	13	<i>Python LA.....</i>	13
Python LA Configurazioni.....	14	<i>Python LA Settings.....</i>	14
Python LA BE.....	15	<i>Python LA BE.....</i>	15
Python LA BE Configurazioni.....	16	<i>Python LA BE Settings.....</i>	16
Mouse X 60.....	17	<i>Mouse X 60.....</i>	17
Mouse X 60 Configurazioni.....	18	<i>Mouse X 60 Settings.....</i>	18
Mouse > X 60.....	19	<i>Mouse > X 60.....</i>	19
Mouse > X 60 Configurazioni.....	20	<i>Mouse > X 60 Settings.....</i>	20
Mouse X 60 LA.....	21	<i>Mouse X 60 LA.....</i>	21
Mouse X 60 LA Configurazioni.....	22	<i>Mouse X 60 LA Settings.....</i>	22
Mouse LA.....	23	<i>Mouse LA.....</i>	23
Mouse LA Configurazioni.....	24	<i>Mouse LA Settings.....</i>	24
Condor 2A.....	25	<i>Condor 2A.....</i>	25
Condor 2A Configurazioni.....	26	<i>Condor 2A Settings.....</i>	26
Mouse ALS.....	27	<i>Mouse ALS.....</i>	27
Mouse ALS Configurazioni.....	28	<i>Mouse ALS Settings.....</i>	28
Booster.....	29	<i>Booster.....</i>	29
Sistemi di fissaggio.....	30	<i>Fasteners.....</i>	30
Applicazioni speciali.....	30	<i>Special Applications.....</i>	30
Macchine Personalizzate.....	31	<i>Customized Tools.....</i>	31
Macchine Personalizzate.....	32	<i>Customized Tools.....</i>	31
Accessori.....	32	<i>Accessories.....</i>	32
Test di trazione.....	33	<i>Peel Test - Shear Test.....</i>	33
Macchine per test di trazione.....	34	<i>Machine for Testing.....</i>	34
Convenzioni.....	34	<i>Agreement.....</i>	34

L'AZIENDA // The Firm

CHI SIAMO

La **Jurado** è una ditta fondata nel 1999 specializzata nella fabbricazione di pinze e attrezzature idropneumatiche per l'unione delle lamiere utilizzando un metodo originale e brevettato già conosciuto come **clinciatura o saldatura a freddo**. I componenti della società possiedono una pluridecennale esperienza nel settore e la nostra ditta attualmente fornisce attrezzature alle più importanti aziende specializzate nella lavorazione della lamiera. Tutti i nostri prodotti offrono un ampio ventaglio di possibilità di utilizzo e i settori di applicazione sono molteplici: elettrodomestici, mobili metallici, impianti di ventilazione, industria automobilistica, forni industriali per la verniciatura e, grazie alla flessibilità di impiego delle nostre macchine, **in tutti i casi in cui ci sia la necessità di unire lamiere metalliche**. Le nostre macchine sono **leggere, facilmente maneggevoli, economiche ed estremamente efficienti** rappresentando uno degli ultimi sviluppi nel campo della lavorazione della lamiera. Il nostro dinamico staff tecnico è costantemente impegnato nello studio di nuove macchine, nel miglioramento dei nostri prodotti e nella progettazione di **attrezzature specifiche su richiesta della clientela**.

ABOUT US

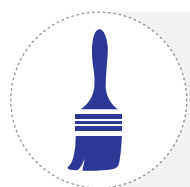
*Jurado is a company established in 1999 specialized in manufacturing hydropneumatic pliers and equipments that are used for the union of sheet metal through an original and patented method well known as **clinch**. The members of the company have got decades of experience in this sector and our firm nowadays supplies equipments to the more important companies specialized in sheet metal working. All our products offer a large range of use possibilities and the sectors of application are various: household appliances, metal furnitures, HVAC ducts, automotive, industrial paint booths and, thanks to their flexibility of utilization, **in all the cases when there is the need to join sheet metal**. Our machines are **light, handy, economical and extremely efficient** representing one of the latest developments in the area of sheet metal working. Our dynamic technical staff is constantly engaged in the study of new machines, in the improvement of our products and in the design of particular equipments on customer's request.*



Un'occhio all'ecologia *Ecological*

In un momento in cui l'ecologia è sempre più importante e le normative europee in materia di sicurezza diventano sempre più rigide, la nostra tecnologia risponde eccellentemente a tali condizioni non producendo né scintille né fumi.

In this times where ecology is always more important and European rules on the subject of safety become every time more restrictive, our technology meets very well these conditions because it produces neither sparks nor fumes.



Personalizzazione *Customization*

La Jurado fornisce tutte le informazioni e assistenza tecnica agli utilizzatori. Esegue inoltre tests in laboratorio per ogni cliente che lo esiga, il quale potrà fornire alla Jurado i propri componenti per accettazione e controllo del risultato.

Jurado company provides all the information and technical support to the customers. Furthermore it performs lab tests for any client whom requests them. The client can send to us the components to assemble to check and verify himself the final result.



Garanzia e assistenza *Warranty and customer support*

Grazie all'esperienza acquisita nel settore dell'assemblaggio di lamiere plastiche a freddo siamo in grado di fornire ottimi prodotti che sfruttano tecnologie brevettate e certificate. Tutti i nostri prodotti vengono forniti con garanzia biennale.

Thanks to the acquired experience in the field of sheet metal assembly by cold plastic deformation, we are able to supply excellent products that take advantage of patented and certified technologies. All our products are supplied with a two-year warranty.

IL PROCESSO // Process

La **clinciatura**, dall'inglese **clinch**, è un processo innovativo per l'**unione a freddo** delle lamiere (saldatura a freddo), senza componenti di assemblaggio. La **clinciatura manuale di lamiere** si basa sulla deformazione plastica dei fogli metallici che si vogliono unire, la quale si realizza mediante l'interazione tra un punzone e una matrice senza l'aggiunta di materiale d'apporto. Il punzone e la matrice di ciascun clinching tool, comprimendo puntualmente le lamiere con una forza predeterminata tale da permettere la penetrazione del punzone nelle stesse, formano un bottone che costituisce il "punto" di giunzione la cui forma dipende dalla geometria degli utensili. Ciò avviene per deformazione plastica a freddo dei materiali, che possono essere con o senza rivestimento. I macchinari per la clinciatura di Jurado Tools si prestano a innumerevoli applicazioni tecniche e vengono utilizzati in tutto il mondo. Nel sito sono illustrati tutti i nostri macchinari da banco e portatili, ciascuno adatto e adattabile a qualunque tipo di esigenza, e il loro funzionamento. Jurado Tools realizza anche strumenti personalizzati. Contattateci se volete innovare il vostro sistema di produzione con la clinciatura: studieremo insieme le soluzioni più adatte alla vostra azienda.

The clinching technique is an innovative process for the mechanical cold junction of sheet metal. It is based on the plastic deformation of the sheet metal you need to join, that is possible through the interaction between a punch and a die without the supplement of added material. The punch and the die, by punctual pressing of the sheet metals with a preconceived force that permits the penetration of the punch into the sheet metals, create a button that form the "point" of the junction and shape of which depends on the tool kit geometry. Jurado clinching tools can be used for the innumerable technical applications and are used all over the world. Our website illustrates all our portable and static tools, everyone suitable or adaptable for any type of requirement and its' functioning. The company Jurado tools realize also customise machines. Contact us if you are ready for clinching we will study together the best solution for your company.



I nostri punti di clinciatura:
punto trapezoidale, punto tondo e graffatura

*Our different clinching points:
trapezoidal point, round point and stitch-folding point*

CLINCIATURA LAMIERE DI METALLO (ALLUMINIO, INOX, RAME, LEGHE)

Grazie ad anni di ricerca tecnologica oggi è possibile unire due o più lamiere di metalli senza calore e fiamme, semplicemente esercitando pressione sul materiale metallico con una pinza composta da matrice e punzone. Forma della matrice e pressione esercitata sono due concetti importantissimi della clinciatura perché sono i responsabili della salda e indissolubile giunzione tra i metalli. Generalmente, la clinciatura di lamiere di metallo avviene con materiali quali alluminio, inox, rame e leghe di metalli. Come già detto, Jurado Tools realizza macchinari specializzati nella clinciatura di lamiere di metallo di qualunque tipo, anche quelle che presentano la superficie esterna rivestita: è il caso della lamiera zincata, plastificata, preverniciata. In ogni caso, la clinciatura è efficace e completamente affidabile anche in presenza di questi materiali. Poter giuntare più lamiere senza danneggiarne la superficie è un benefit che non può davvero essere trascurato.

SHEET METAL CLINCHING (ALUMINIUM, STAINLESS STEEL, COPPER, ALLOYS)

Thanks to years of technology research today it is possible to join two or more sheet metal plates without heat of fusion and flames, by easily employing a pressure on the metal material with a clamp composed by a die and a punch. The die shape and the employed pressure are two important concepts of the clinching because they are responsible of the steady and permanent interlock between metals. Usually sheet metal clinching is used for the metal layers of aluminium, stainless steel, copper and metal alloys. As already written, the Jurado Tools company realises specialised machines for the clinching of every kind of metal sheet plate, also the ones that are coated, zinc plastified or pre-painted. Anyway the clinching is efficient and fully reliable even with this kind of materials. Sheet metal joining without surface damage is an advantage that can't really be neglected.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

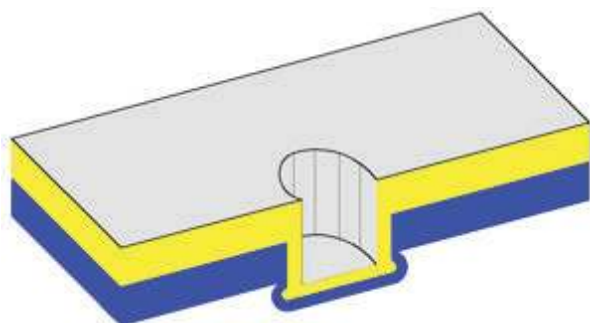
// *Principal of function*

TIPI DI PUNTO

Ecco in cosa consiste la cosiddetta clinching technology: le lamiere compresse tra punzone e matrice si deformano costringendo il materiale metallico ad estrudere lateralmente sino a formare il bottoncino. Il "punto" può essere di tipo trapezoidale o di tipo rotondo. Ogni tipo di punto viene realizzato con un punzone e una matrice ad hoc, della forma geometrica che si intende ricavare mediante la clincatura.

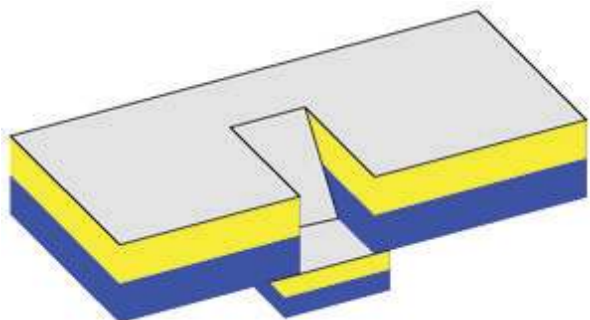
TYPES OF THE POINT

The sheet metals pressed between the punch and the die get deform forcing the material to extend laterally up till they create a button. The "point" can be of the trapezoidal type or of the round type which are realized, respectively, with a trapezoidal punch and die or round punch and die.



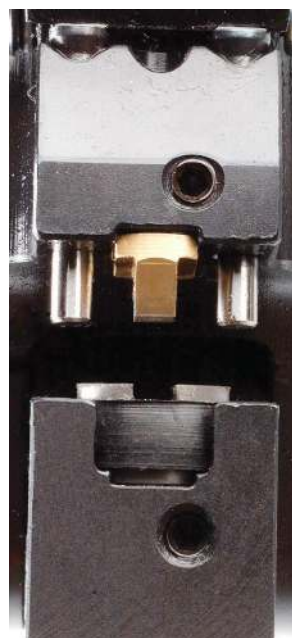
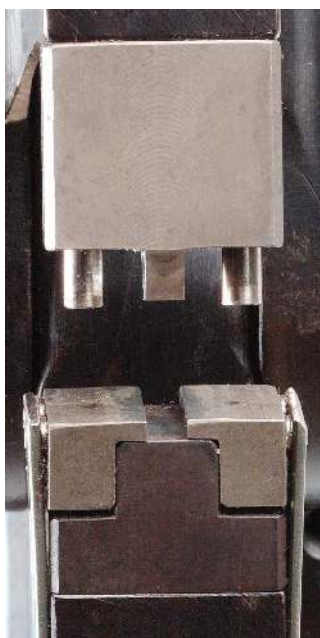
- **Punto rotondo:** il punto rotondo permette di realizzare una giunzione di tipo stagno, con resistenza alla sollecitazione uniforme in tutte le direzioni e con una pregevole qualità estetica.

***Round point:** the round point permits to realize a hermetic junction, with a resistance to uniform strain in every direction and with an excellent appearance.*



- **Punto trapezoidale:** il punto trapezoidale permette di unire lamiere anche con duttilità bassa come gli acciai inox, inoltre può essere impiegato per unire più di due fogli di lamiera.

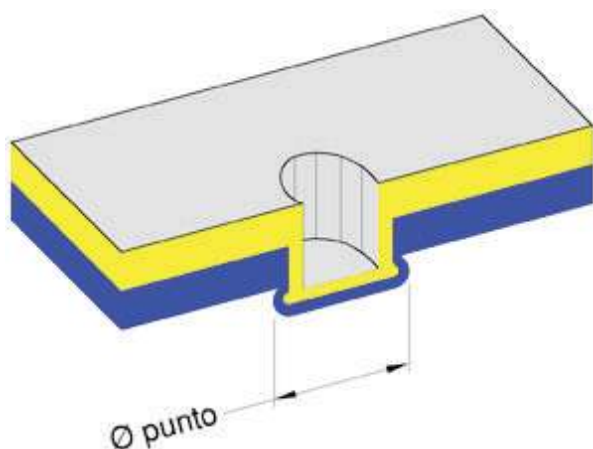
***Trapezoidal point:** the trapezoidal point allows the union of the sheet metals even with a low ductility, moreover can be applied to the union of more than two layers of the metal plates.*



CONTROLLO // Control

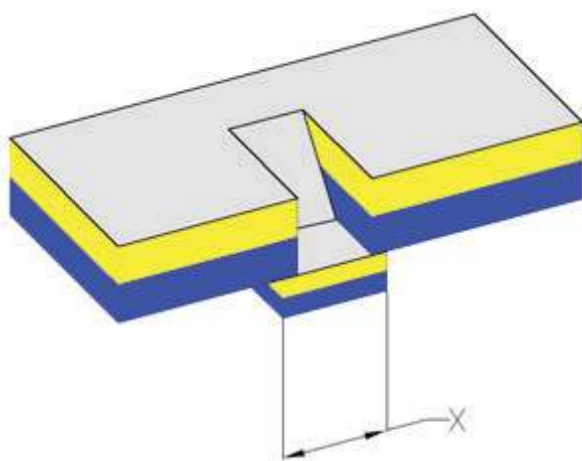
I punti di clinciatura hanno un'alta ripetibilità. La loro qualità può essere facilmente controllata con semplici operazioni di misura.

Clinching points have a high repeatability. Their quality can be easily controlled thorough elementary measurement operations.



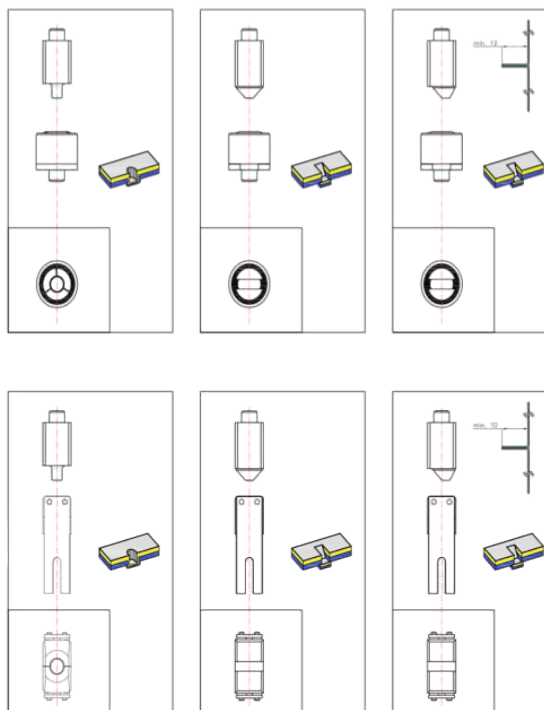
- Per il **punto tondo** il controllo del diametro della bugna si effettua con un calibro. Il valore ottenuto si confronta con i quelli predeterminati riportati sul manuale di uso e manutenzione della macchina in funzione del diametro del punzone e dello spessore delle lamiere.

*For the **round point** the control of the diameter of the lengthen is realized with a callipers. The value obtained has to be compared with the preconceived value reported in the instructions for use of the machine depending on the diameter of the punch and on the thickness of sheet metal.*



- Per il **punto trapezoidale** si effettua il controllo dell'allargamento della parte tranciata della lamiera sulla zona inferiore della bugna, il cui valore si confronta con i valori predeterminati riportati sul manuale di uso e manutenzione della macchina in funzione della larghezza del punzone e dello spessore delle lamiere.

*For the **trapezoidal point** it is important to control the diameter of the point that is realized in the inferior part of sheet metal. This value has to be compared with the predetermined values included in the Instructions for Use of the machine depending on the width of the punch and on the thickness of sheet metal.*



VANTAGGI // Benefits

Le macchine per la clinciatura sono **facili da usare** e agevolmente inseribili nei processi di produzione. Infatti per il loro funzionamento necessitano unicamente di aria compressa a pressioni comprese tra 2 e 7 bar e possono essere impiegate sia in modo statico (da banco) o portatile; inoltre sono **facilmente automatizzabili**. Il processo di clinciatura non richiede né alimentazione elettrica né sistemi speciali di raffreddamento che normalmente sono utilizzati per la saldatura a punti. In ogni caso la clinciatura è un processo che non comporta shock termici in corrispondenza del punto di giunzione. Per quanto riguarda **l'attenzione all'ambiente**, in un momento in cui l'ecologia è sempre più importante e le normative europee in materia diventano sempre più rigide, la nostra tecnologia risponde in modo eccellente a questo aspetto, infatti le nostre macchine presentano un basso consumo di energia, non producono fumi e non producono scorie. Infine **dal punto di vista della sicurezza** le nostre macchine hanno eccellenti caratteristiche in quanto durante il loro funzionamento non si ha la formazione di scintille o parti incandescenti. In definitiva si tratta di una tecnica che presenta **indiscutibili vantaggi rispetto ad altri metodi di giunzione**. L'investimento iniziale ha quindi, un breve tempo di rientro.

The clinching machines are **simple to use** and easily insertable in the production processes. In fact for functioning they need only compressed air at pressures between 2 and 7 bar and can be used in both ways: static (workbench) or portable; moreover they are **easy to automate**. The clinching processes needs neither electricity nor special cooling systems normally used for spot welding. In any case the clinching is a process that do not involve thermal shock next to the point of the junction. Regarding the **attention to the environment**, in this times where ecology is always more important and European rules in the matter become every time more restrictive, our technology respond in excellent way for this aspect, as a matter of fact our machines present a low energy consumption, do not produce fumes and slag. Finally **from the safety point of view** our machines have excellent characteristics as during its functioning there is no formation of the sparks or incandescent parts. Ultimately we deal with a technique that represents **unquestionable superiority regarding other joining methods and the initial investment has a short recovery time**.



Facili da usare
Simple to use



Facilmente automatizzabili
Easy to automate



Attenzione all'ambiente
Attention to the environment



Sicurezza
Safety



Vantaggi rispetto ad altri metodi
Superiority regarding other methods.

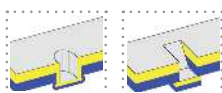


Investimento
Investment

VANTAGGI // Benefits

- È un sistema che non richiede l'apporto di materiale ausiliario o elementi esterni (es. rivetti, viti o altri materiali) essendo la giunzione eseguita sfruttando le proprietà meccaniche di elasticità delle stesse lamiere che vengono unite.
- E' un sistema che presenta un miglior profitto grazie all'assenza di materiale di scarto.
- Comporta un basso consumo di energia infatti la potenza necessaria per attivare l'alimentazione pneumatica ed idraulica delle macchine è dell'ordine di 1 kW.
- È un sistema rapido potendo eseguire ogni punto con tempo ciclo dell'ordine di 1 sec.
- È un sistema che può essere eseguito sia manualmente che in modo automatico ed è quindi facilmente inseribile all'interno del sistema produttivo.
- Le macchine sono estremamente maneggevoli.
- Non è richiesta nessuna preparazione dei pezzi.
- Controllo della qualità dell'assemblaggio eseguibile in modo rapido e con strumenti semplici.
- Permette di unire lamiere di materiale diverso tra loro.
- Permette l'unione di materiali pre-verniciati o rivestiti con materie plastiche.
- Non compromette l'integrità del rivestimento.
- Pregevole qualità estetica del punto.
- Permette l'unione di lamiere in alluminio.
- La giunzione presenta ottime caratteristiche di resistenza alla corrosione.
- Linea di produzione più semplice grazie alla diminuzione del numero delle operazioni.
- Lunga durata degli utensili.
- Costi di manutenzione minimi.
- Nessuna emissione di fumi o scintille.
- È compatibile con adesivi frapposti tra le lamiere.
- *It is a system that requires neither the addition of auxiliary material nor outer elements (e.g. rivets, screws or other materials) doing the junction fulfilled through the exploitation of the mechanical elasticity property of the sheet metal that are joined.*
- *It is a system that presents a better profit thanks to the absence of waste material.*
- *It involves a low energy consumption in fact the power requested to activate the pneumatic and hydraulic supply of the machines is in the order of 1 kW.*
- *It is a swift system due to the possibility of making each point with cycle time in the order of 1 sec.*
- *It is a system that can be performed both manually and automatically so it is easily insertable in the production system.*
- *The machines are very handy.*
- *It is not required the preparation of the pieces.*
- *Quality control of the assembly quickly executable and with straightforward tools.*
- *It allows the union of different material types between them.*
- *It allows the union of prepainted or plastic coated materials.*
- *It do not damage the coating.*
- *Fine aesthetic quality of the point.*
- *It allows the union of aluminium.*
- *The junction presents excellent resistance characteristics to corrosion.*
- *Leaner production line thanks to the diminution of the operations.*
- *Long tool life.*
- *Low maintenance costs*
- *Does not involve the emission of fumes or sparks.*
- *It is compatible with adhesives interposed between the plates.*

PIRANA



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster

Informazioni

La Pirana è una pinza estremamente leggera in grado di assemblare lamiere fino ad uno spessore di totale di 2,0 mm. La sua leggerezza e compattezza ne fanno una macchina versatile e maneggevole in grado di adattarsi a una grande varietà di situazioni di lavoro, anche grazie alla possibilità di avere l'allineamento della testa in tre differenti configurazioni rispetto all'asse dell'impugnatura: diritta, sfalsata e a 90°. Il suo campo di applicazione, estremamente vario, si estende, ad esempio, dalla produzione di mobili metallici alla realizzazione di macchinari per la refrigerazione, dalla produzione di mobili metallici alla realizzazione di macchinari per la refrigerazione, fino all'assemblaggio delle tasche per i filtri dell'aria. Può essere fornita con bilanciatore dinamometrico ed è in grado di eseguire sia il punto tondo che il punto trapezoidale.



Information

The Pirana is an extremely light clamp able to join metal sheets up to 2,0 mm of total thickness. Its lightness and compactness make it a versatile and handy machine able to adapt to a wide range of situations, also thanks to possibility to have alignment of the head in three different settings relative to the axis of the handle: straight, staggered and at 90°. Its field of application, extremely various, extends, for example, from the production of metal furniture to the refrigeration sector and to the assembly of the air pocket filters. Pirana can be supplied with balancer and is able to perform both trapezoidal and round clinching points.



Descrizione tecnica

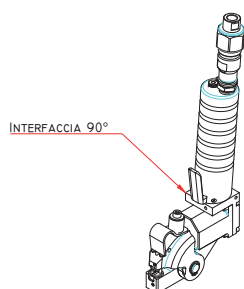
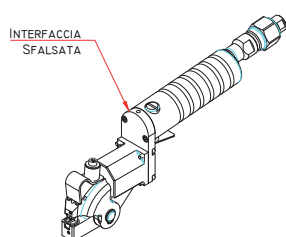
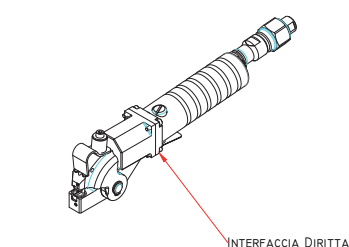
- Peso della pinza (compresa impugnatura): **2,0 kg**
- Peso totale incluso booster: **10,3 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **360 bar**
- Spinta: **25 kN**
- Tempo ciclo: **0,8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **2,0 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **1,6 mm**

Technical description

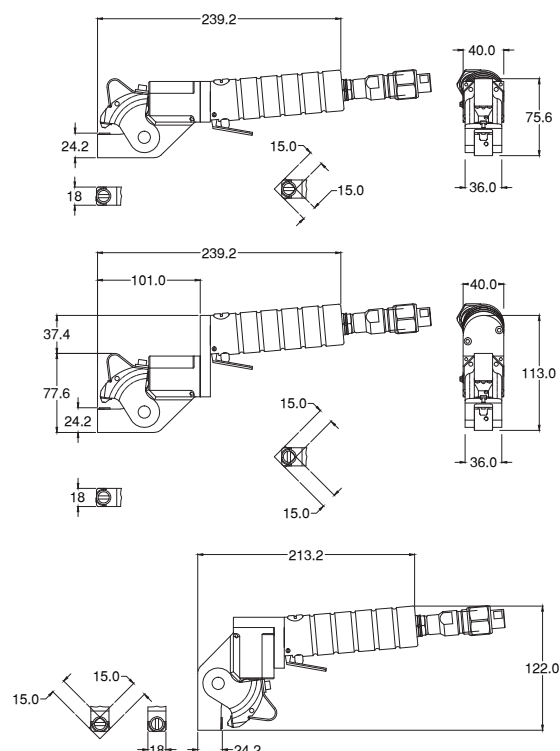
- Weight of the clamp (including handle): **2,0 kg**
- Total weight together with Booster: **10,3 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **360 bar**
- Thrust: **25 kN**
- Cycle time: **0,8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **2,0 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **1,6 mm**

PIRANA | CONFIGURAZIONI // Settings

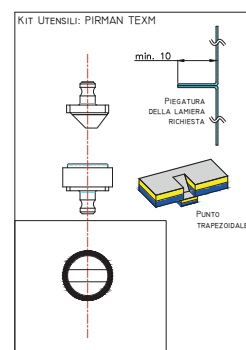
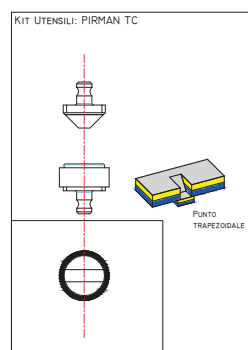
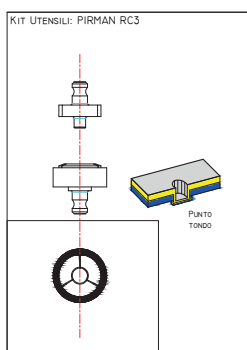
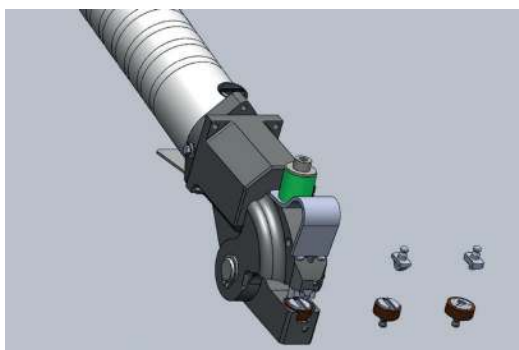
Pirana - Configurazioni / Settings



PIRANA



Pirana - Kit Utensili / Tool Kit

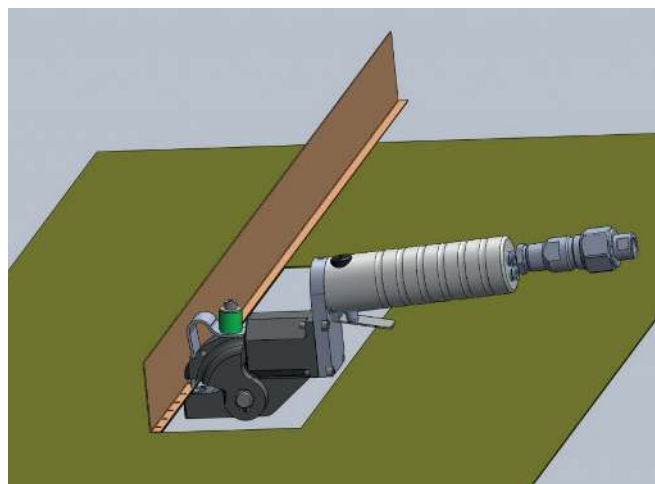


Applicazione Pirana con interfaccia sfalsata

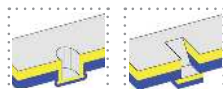
Le nostre macchine Pirana e Mangusta possono essere dotate di INTERFACCIA SFALSATA in modo da consentire il comodo inserimento della macchina in profili della lamiera altrimenti inaccessibili. Di seguito vi presentiamo una applicazione della Pirana con interfaccia sfalsata, rappresentativa delle innumerevoli situazioni in cui questa soluzione può essere utilizzata.

Pirana application with a staggered interface

Both of our machines Pirana and Mangusta can be provided with the STAGGERED INTERFACE in order to allow a comfortable entrance of the machine in the sheet metal profiles otherwise inaccessible. Please find below the application of Pirana with a staggered interface, representing innumerable situations in which this solution can be used.



MANGUSTA



Pinze - portatili



Informazioni



La Mangusta è stata la prima macchina clinciatrice dotata di moltiplicatore di pressione incorporato ad essere realizzata. La sua compattezza e l'assenza del booster esterno la rendono una macchina estremamente versatile e maneggevole, anche grazie al peso ridotto. Il suo campo di applicazione principale è l'unione di lamiera fini in una grande varietà di applicazioni industriali quali, ad esempio, la produzione di strutture e macchinari per la refrigerazione, la produzione di elettrodomestici e di canalizzazioni per l'aria e l'assemblaggio delle tasche per i filtri dell'aria. La Mangusta può essere fornita in tre configurazioni geometriche differenti a seconda dell'allineamento della testa rispetto all'asse dell'impugnatura: con testa diritta, con testa sfalsata e con testa a 90°. A richiesta può essere dotata di bilanciatore dinamometrico. È in grado di eseguire sia il punto trapezoidale sia il punto tondo.

Information

The Mangusta was the first machine provided with built-in air pressure multiplier that has been realized. Its compactness and absence of external booster makes it extremely versatile and easy to handle, thanks to the reduced weight. Its main field of application is union of thin metal sheets in a wide variety of industrial applications such as, for example, the production of structures and machines for the refrigeration, the production of household appliances, air ducts and the assembly of the air pocket filters. The Mangusta can be supplied in three different geometric settings depending on alignment of the head relative to the axis of the handle: with straight head, staggered head and with head at 90°. On request it can be equipped with a balancer. The Mangusta is able to perform both trapezoidal and round clinching points.

Descrizione tecnica

- Peso della pinza (compresa impugnatura): **2,4 kg**
- Peso totale incluso booster: **2,9 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **240 bar**
- Spinta: **25 kN**
- Tempo ciclo: **0,6 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **1,6 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **1,2 mm**

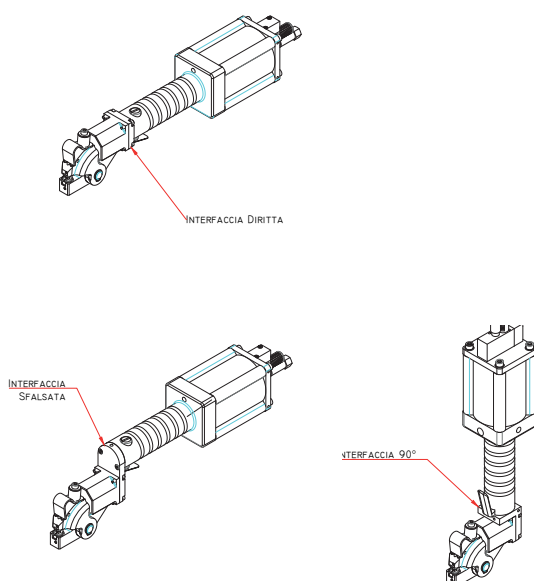


Technical description

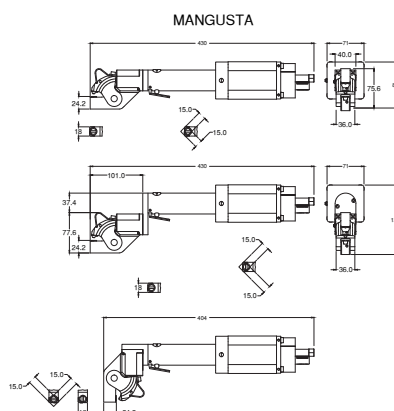
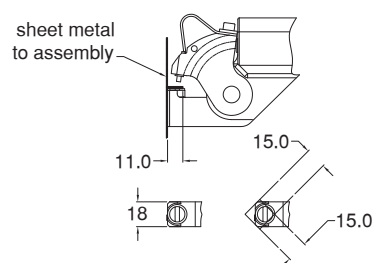
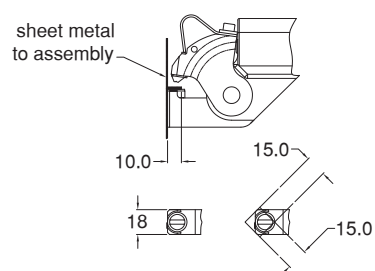
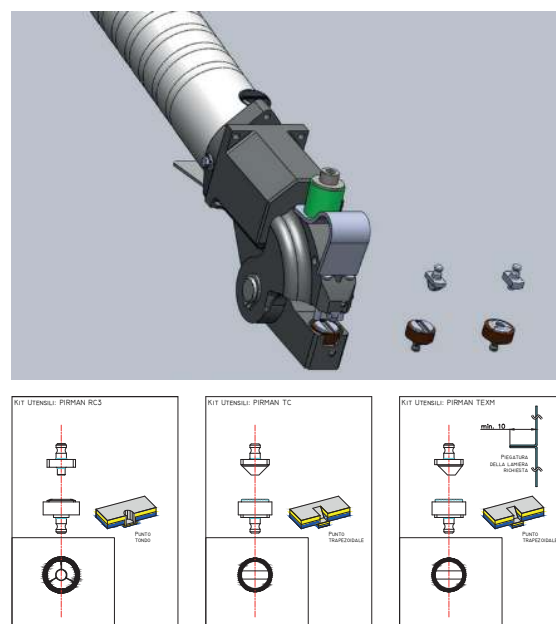
- Weight of the clamp (including handle): **2,4 kg**
- Total weight together with Booster: **2,9 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **240 bar**
- Thrust: **25 kN**
- Cycle time: **0,6 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **1,6 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **1,2 mm**

MANGUSTA | CONFIGURAZIONI // *Settings*

Mangusta - Configurazioni / Settings



Mangusta - Kit Utensili / *Tool Kit*



Applicazione Mangusta con interfaccia a 90°

Le nostre macchine Pirana e Mangusta possono essere dotate di INTERFACCIA A 90° in modo da consentire il comodo inserimento della macchina in profili della lamiera altrimenti inaccessibili. Di seguito vi presentiamo una applicazione della Mangusta con interfaccia a 90°, rappresentativa delle innumerevoli situazioni in cui questa soluzione può essere utilizzata.

Mangusta application with 90° interface

Both of our machines can be provided with 90° INTERFACE in order to allow the comfortable entrance of the machine in the sheet metal profiles otherwise inaccessible. Please find below the application of Mangusta with 90° interface, representing innumerable situations in which this solution can be used.

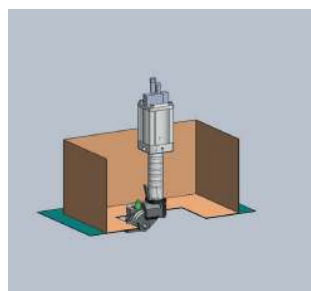


Immagine Mangusta a 90°
Picture Mangusta at 90°

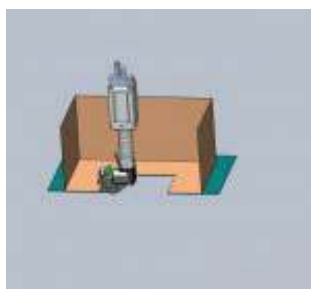
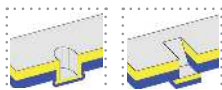


Immagine Mangusta a 90° (II)
Picture Mangusta at 90° (II)

PYTHON



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione – Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure – Booster

Informazioni



La Python è una pinza portatile di elevata potenza e di peso ridotto. Grazie alla sua spinta di 35 kN permette di unire lamiere di spessore totale fino a 3,6 mm. Queste caratteristiche, unite al disegno della testa, con il cilindro idraulico posizionato fuori dall'asse di clinciatura (dietro la testa) e la gola di altezza elevata, ne fanno una macchina versatile in grado di eseguire punti ad elevata resistenza in un gran numero di situazioni. È disponibile in due configurazioni geometriche con impugnatura diritta o a 90° inoltre può essere equipaggiata con kit utensili per punti tondi e trapezoidali e con matrici di diversa altezza e dimensione che le permettono di realizzare il punto ottimale per ogni spessore della lamiera.

Information

The Python is a high power and low weight clamp. Thanks to its thrust of 35 kN allow the union up to 3,6 mm total sheet metal thickness. These features, combined with the design of the head, with hydraulic cylinder positioned outward the clinching axis (behind the head) and the elevated height of the throat, make it a versatile machine capable of performing high resistance clinching points in a large number of situations. The Python is available in two geometric settings with straight handle and at 90° moreover can be provided with tool kits for round clinching points and trapezoidal with dies of different height and dimensions that allow it to realize the best clinching point for each thickness of sheet metal.

Descrizione tecnica

- Peso della pinza (compresa impugnatura): **3,7 Kg**
- Peso totale incluso booster: **12 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **360 bar**
- Spinta: **35 kN**
- Tempo ciclo: **0,8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **3,0 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **2,4 mm**

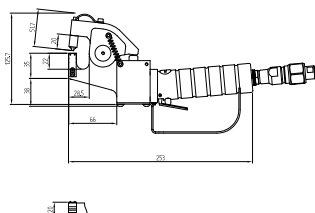


Technical description

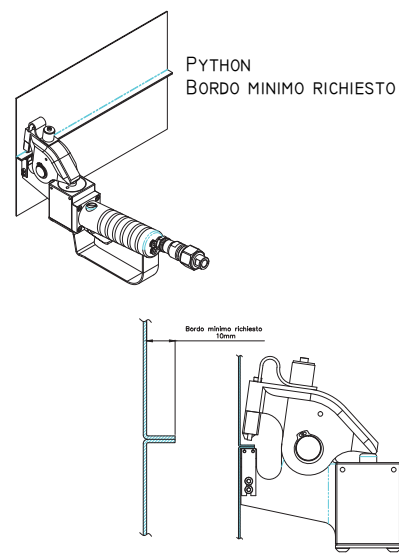
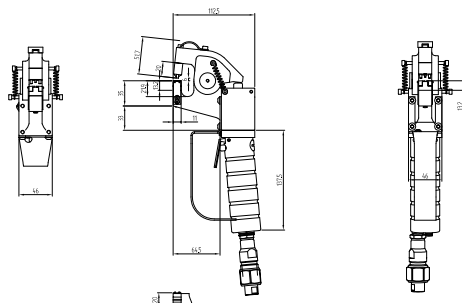
- Weight of the clamp (including handle): **3,7 Kg**
- Total weight together with booster: **12 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **360 bar**
- Thrust: **35 kN**
- Cycle time: **0,8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **3,0 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **2,4 mm**

PYTHON | CONFIGURAZIONI // Settings

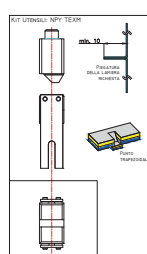
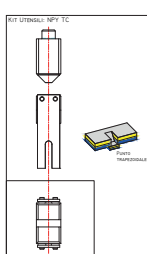
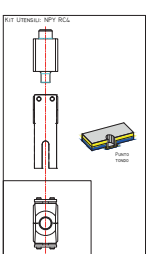
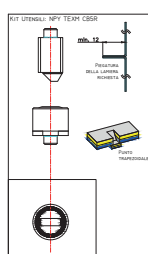
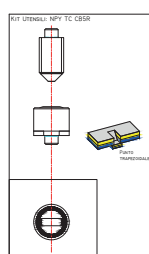
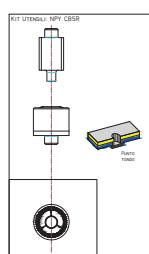
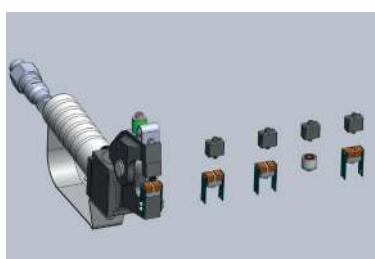
impugnatura orizzontale



impugnatura verticale



Python - Kit Utensili / Tool Kit

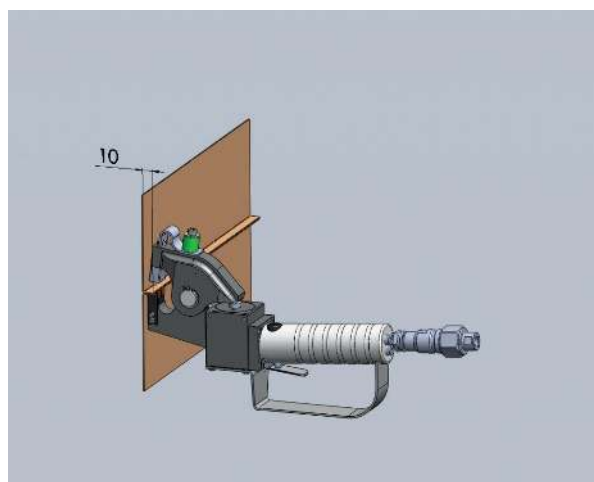


Applicazione Python su lamiera conbordo 10 mm

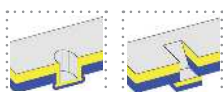
La Python, che si caratterizza per essere una macchina estremamente affidabile e potente, può essere equipaggiata con diversi Kit utensili che le permettono di realizzare il punto di clinchiatura più adatto ad ogni esigenza. In questo esempio vi mostriamo il caso in cui la Python è equipaggiata con un Kit Utensili TEXM che le consente di unire lamiere con un bordo utile di soli 10 mm.

Python application on sheet metal with 10 mm border

The Python, that is characterized by being a machine extremely reliable and powerful, can be equipped with different Tool Kits that allow to realize the clinching point more suitable for every need. In this example we show you the case where the Python is equipped with a Tool Kit TEXM that permits to join sheet metal with a only 10 mm border.



PYTHON LA



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster

Informazioni

La Python LA è una macchina in grado di eseguire punti in zone altrimenti inaccessibili ad altre tipologie di pinze. Grazie al suo sistema di apertura meccanica della testa, la Python LA è in grado di oltrepassare ostacoli come ad esempio un bordo ripiegato e di eseguire il punto al di là di questi. La Python LA è in grado di lavorare con una forza di serraggio fino a 35kN il che la rende una macchina molto potente oltre che versatile. È fornita completa di supporto giroscopico e può essere equipaggiata con kit utensili per punti tondi e trapezoidali e con matrici di diversa altezza e dimensione in funzione del tipo e dello spessore della lamiera.

*Disponibile anche con apertura a 90° rispetto all'impugnatura.



Information

The Python LA is a machine able to perform the clinching points in areas otherwise inaccessible for other types of the clamps. Thanks to its system of mechanical opening of the head, the Python LA is capable of passing obstacles such as for example folded edge and perform a clinching point beyond them. The Python LA is able to work with a thrust up to 35 kN which makes it a very powerful machine as well as versatile. It is supplied together with gyroscopic support and can be equipped with tool kits round and trapezoidal with the dies of different height and dimension according to the type and thickness of the sheet metal.

*Also available with working head at 90°.



Descrizione tecnica

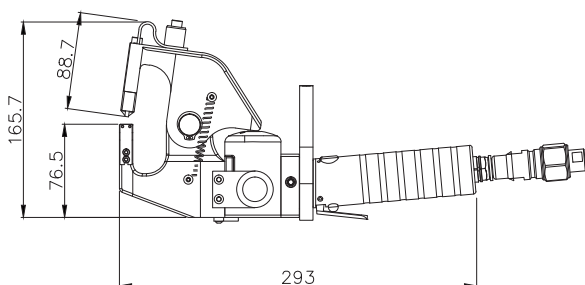
- Peso della pinza (compresa impugnatura): **5,1 Kg**
- Peso totale incluso booster: **13,4 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **360 bar**
- Spinta: **35 kN**
- Tempo ciclo: **0,8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **4,0 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **2,4 mm**

Technical description

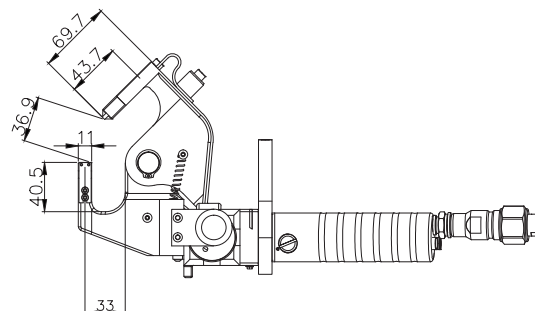
- Weight of the clamp (including handle): **5,1 Kg**
- Total weight together with booster: **13,4 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **360 bar**
- Thrust: **35 kN**
- Cycle time: **0,8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **4,0 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **2,4 mm**

PYTHON LA | CONFIGURAZIONI // Settings

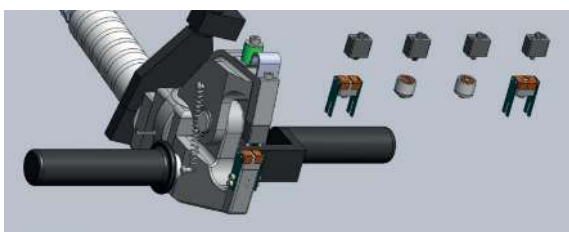
Ganascia Chiusa / Closed Jaw



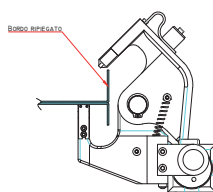
Ganascia Aperta / Opened Jaw



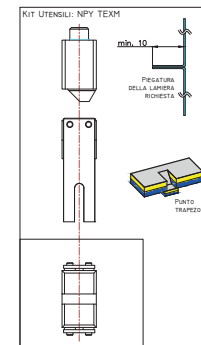
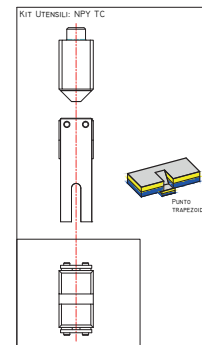
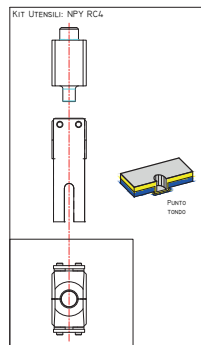
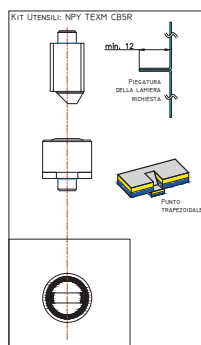
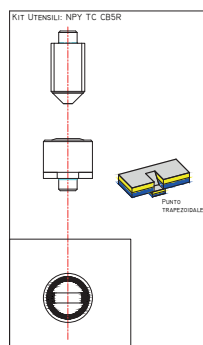
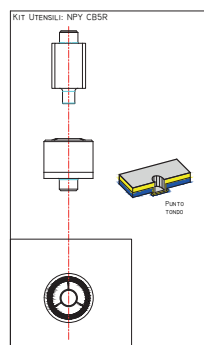
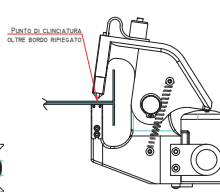
Python LA - Kit Utensili / Tool Kit



FASE 1: GANASCIA APERTA



FASE 2: GANASCIA CHIUSA

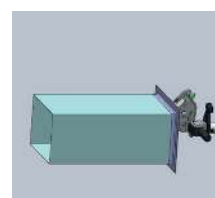


Applicazione Python LA su condotto aria

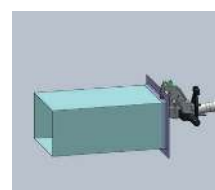
Nel nostro catalogo ci sono macchine come la Cobra e la Python LA che consentono di effettuare un punto di clinchiatura oltre un ostacolo o un bordo ripiegato. È il caso, ad esempio, della Python LA impiegata per la clinchiatura delle flange sui condotti di distribuzione dell'aria.

Python LA application on air duct

In our catalogue there are machines like the Cobra and the Python LA that allow to realize a clinching point beyond an obstacle or a bended border. It is the case, for example, of the Python LA utilized for the clinching of the flanges on the air distribution ducts.

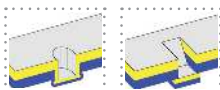


Python LA BE
Assieme Completo
condotto aria
Complete Combination air duct



Python LA BE
Assieme Completo
condotto aria (II)
Complete Combination air duct (II)

PYTHON LA BE



Pinze - portatili



Informazioni

La Python LA BE è dotata di moltiplicatore di pressione incorporato così da risultare versatile e maneggevole. È una macchina in grado di eseguire punti in zone altrimenti inaccessibili ad altre tipologie di pinze (senza componenti di assemblaggio). Grazie al suo sistema di apertura meccanica della testa, la Python LA BE è in grado di oltrepassare ostacoli come ad esempio un bordo ripiegato e di eseguire il punto al di là di questi. La Python LA BE è in grado di lavorare con una forza di serraggio fino a 28kN il che la rende una macchina potente particolarmente adatta per il settore HVAC. JuradoTools la fornisce completa di supporto giroscopico e può essere equipaggiata con kit utensili per punti tondi e trapezoidali e con matrici di diversa altezza e dimensione in funzione del tipo e dello spessore della lamiera.

* Disponibile anche con apertura a 90° rispetto all'impugnatura.



Information

The Python LA BE is provided with built-in air pressure multiplier versatile and easy to handle. It is a tool able to perform the clinching points in areas otherwise inaccessible for other types of the clamps. Thanks to its system of mechanical opening of the head, the Python LA BE is capable of passing obstacles such as for example folded edge and perform a clinching point beyond them. The Python LA BE, exclusively designed by JuradoTools, is able to work with a thrust up to 28 kN which makes it a powerful tool as well specially thought for HVAC sector. It is supplied together with gyroscopic support and can be equipped with tool kits round and trapezoidal with the dies of different height and dimension according to the type and thickness of the sheet metal.

* Also available with working head at 90°.



Descrizione tecnica

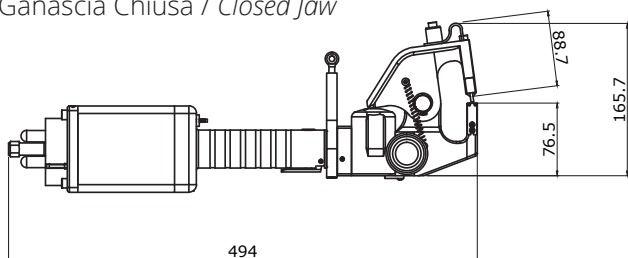
- Peso totale: **6,6 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **265 bar**
- Spinta: **25 kN**
- Durata ciclo: **0,8 sec**
- Spessore totale acciaio dolce: **3,0 mm**
- Spessore totale acciaio inox: **2,0 mm**

Technical description

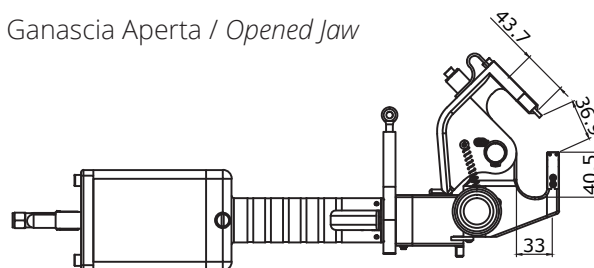
- Total weight: **6,6 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **265 bar**
- Cycle time: **0,8 sec**
- Thrust: **25 kN**
- Total sheet thickness mild steel: **3,0 mm**
- Total sheet thickness stainless steel: **2,0 mm**

PYTHON LA BE | CONFIGURAZIONI // Settings

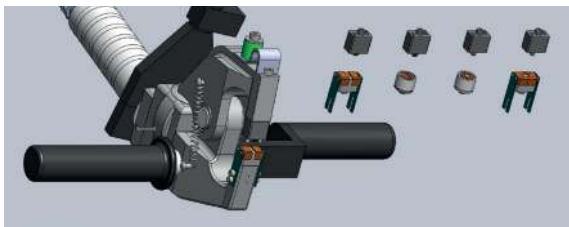
Ganascia Chiusa / Closed Jaw



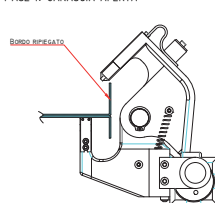
Ganascia Aperta / Opened Jaw



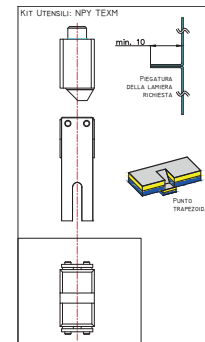
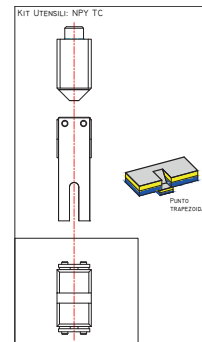
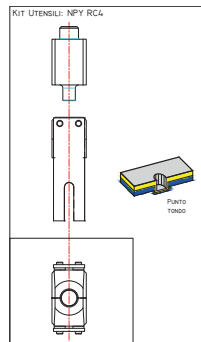
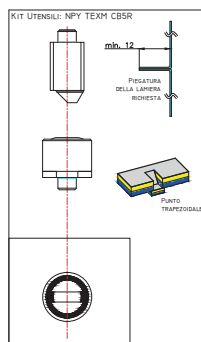
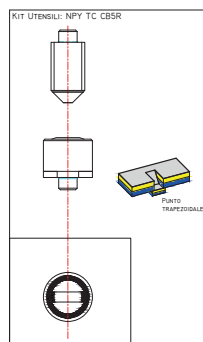
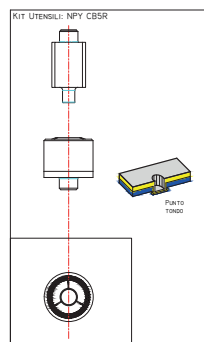
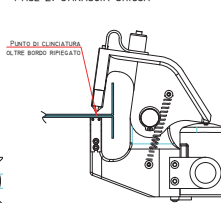
Python LA BE - Kit Utensili / Tool Kit



FASE 1: GANASCIA APERTA



FASE 2: GANASCIA CHIUSA

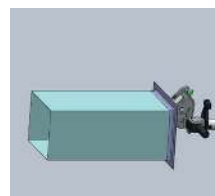


Applicazione Python LA BE su condotto aria

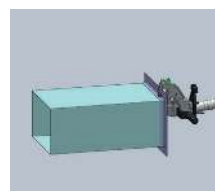
Nel nostro catalogo ci sono macchine come la Cobra e la Python LA BE che consentono di effettuare un punto di clinciatura oltre un ostacolo o un bordo ripiegato. È il caso, ad esempio, della Python LA BE impiegata per la clinciatura delle flange sui condotti di distribuzione dell'aria.

Python LA BE application on air duct

In our catalogue there are machines like the Cobra and the Python LA BE that allow to realize a clinching point beyond an obstacle or a bended border. It is the case, for example, of the Python LA BE utilized for the clinching of the flanges on the air distribution ducts.

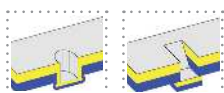


Python LA BE
Assieme Completo
condotto aria
Complete Combination air duct



Python LA BE
Assieme Completo
condotto aria (II)
Complete Combination air duct (II)

MOUSE X 60



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster

Informazioni



La Mouse X-60 è una pinza a C con il pistone sullo stesso asse della matrice ed è stata studiata per fornire ai nostri clienti una macchina in grado di eseguire la clinchiatura delle lamiere sugli angoli e nei profili ad U con una potenza in grado di permettere l'unione di lamiere di elevato spessore (fino ad 2 + 2 mm). La Mouse X-60 è una pinza maneggevole grazie alla doppia impugnatura e molto versatile grazie alla possibilità di posizionare le impugnature in diverse configurazioni. L'impugnatura principale può essere fornita, in base alle richieste dell'utente, in posizione anteriore, superiore o posteriore. La Mouse X-60 può essere equipaggiata con diverse tipologie di kit utensili in modo da eseguire il punto tondo e il punto trapezoidale con diverse altezze della matrice in funzione dello spessore delle lamiere da unire. A richiesta può essere fornita completa di bilanciatore dinamometrico.

Information

The Mouse X-60 is a C-frame clamp with piston in the same axis as the die and it has been designed to provide our customers with a machine able to perform clinching of sheet metal on the angles and in the U-profiles with a power allowing the joining of the elevated sheet metal thickness (up to 2 + 2 mm). The Mouse X-60 is easy to handle clamp thanks to its double handle and is also very versatile due to the possibility to place the handles in different settings. The main handle can be provided, according to the customers' requirements, in anterior, superior or posterior position. The Mouse X-60 can be supplied with different types of tool kits in order to perform round clinching point and trapezoidal clinching point with different height of the die according to the thickness of the sheet metal to join. On request it can be provided with a balancer.



Descrizione tecnica

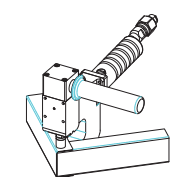
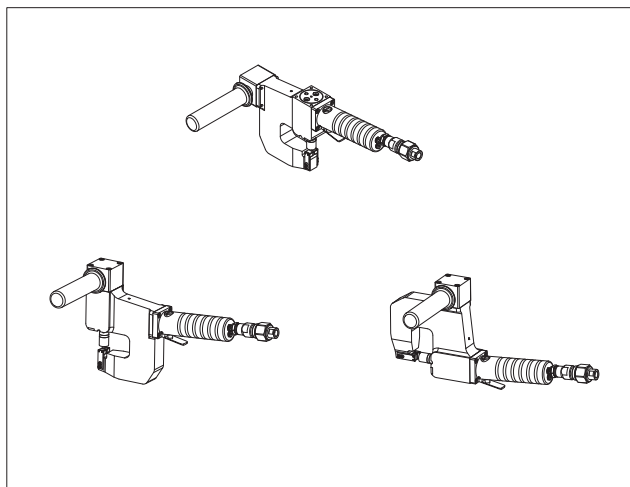
- Peso della pinza (compresa impugnatura): **4,5 kg**
- Peso totale incluso booster: **13,4 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **360 bar**
- Spinta: **35 kN**
- Tempo ciclo: **0,8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **4,0 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **3,0 mm**

Technical description

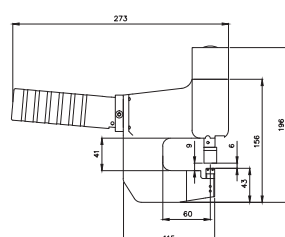
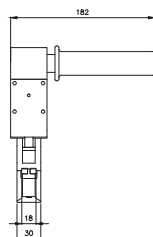
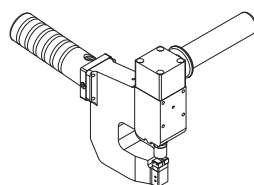
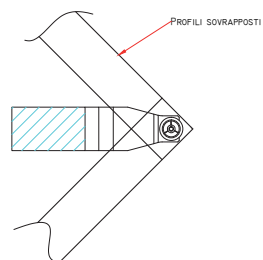
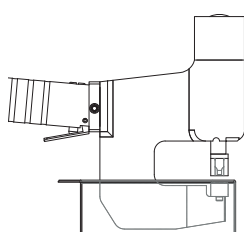
- Weight of the clamp (including handle): **4,5 kg**
- Total weight together with booster: **13,4 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **360 bar**
- Thrust: **35 kN**
- Cycle time: **0,8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **4,0 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **3,0 mm**

MOUSE X 60 | CONFIGURAZIONI // Settings

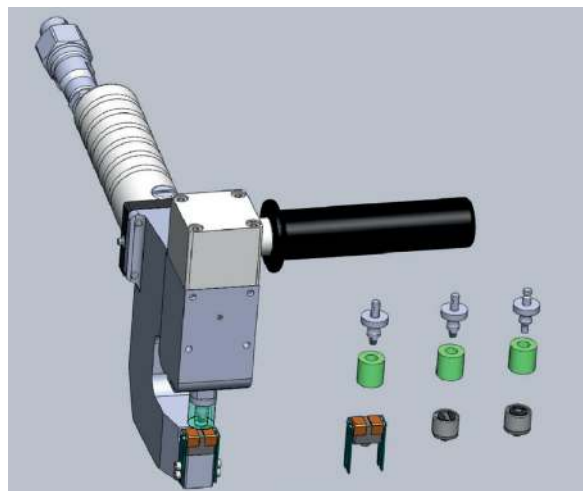
Mouse X 60 - Configurazioni / Settings



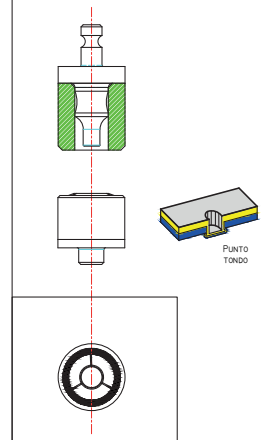
MOUSE X-60
ACCESSO AGLI ANGOLI



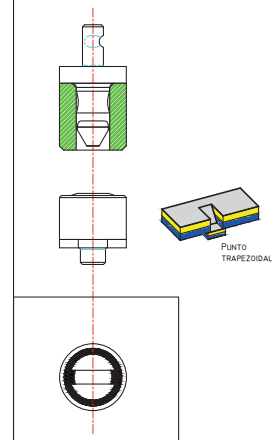
Mouse X 60 - Kit Utensili / Tool Kit



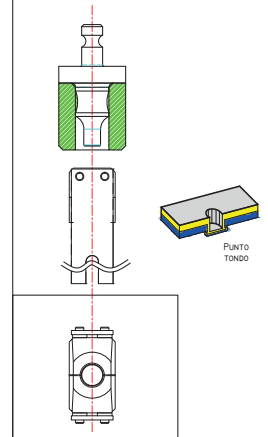
KIT UTENSILI: MOUSE CB5R



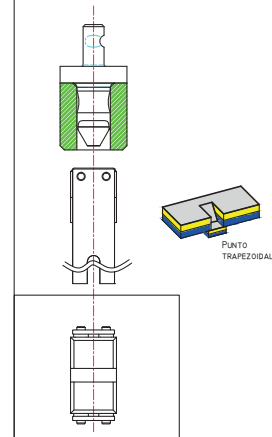
KIT UTENSILI: MOUSE TC CB5R



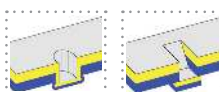
KIT UTENSILI: MOUSE RC4



KIT UTENSILI: MOUSE TC



MOUSE > X 60



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster

Informazioni

Il sistema MOUSE è un insieme di macchine personalizzabili in base alle esigenze del cliente. Altezza e profondità di gola sono realizzate in base alle richieste dell'utente, così come la spinta idraulica può essere variata in funzione delle esigenze specifiche. Il nostro dinamico staff tecnico è a disposizione del cliente per studiare e proporre la soluzione più idonea alla applicazione richiesta. Con il sistema Mouse si possono realizzare punti tondi e punti trapezoidali per differenti spessori di lamiera e con differenti grandezze. Le macchine Mouse possono essere fornite sia in versione statica che portatile con bilanciatore. L'azionamento della macchina può essere sia posizionato sulla manopola sia a pedali.



Information

The MOUSE system is a set of personalized machines according to the client needs. Height and throat depth are realized according to the user request, as well as the hydraulic thrust can change depending on specific request. Our dynamic technical staff is at disposition of the customer to study and propose the most suitable situation for the required application. With the Mouse system it is possible to realize both round and trapezoidal points for different sheet metal thicknesses and with various sizes. The Mouse machines can be supplied both in static version and portable with balancer. The activation of the machine can be positioned both in the handle or in a pneumatic pedal.



Descrizione tecnica

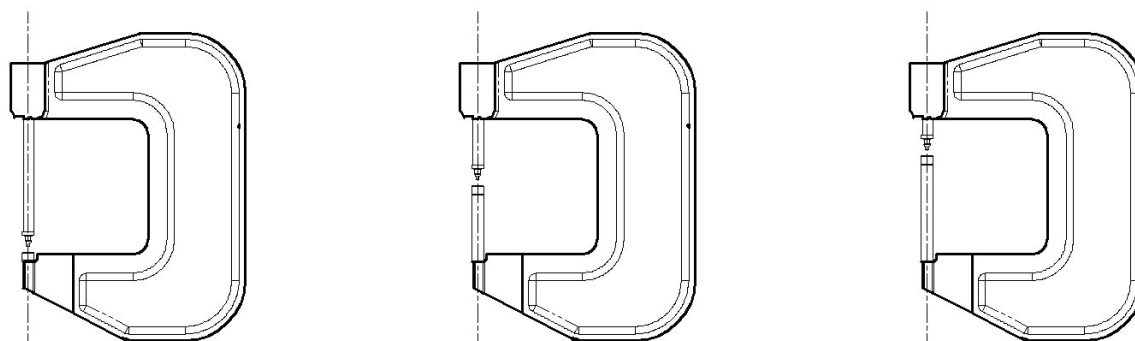
- Personalizzabile

Technical description

- Customizable

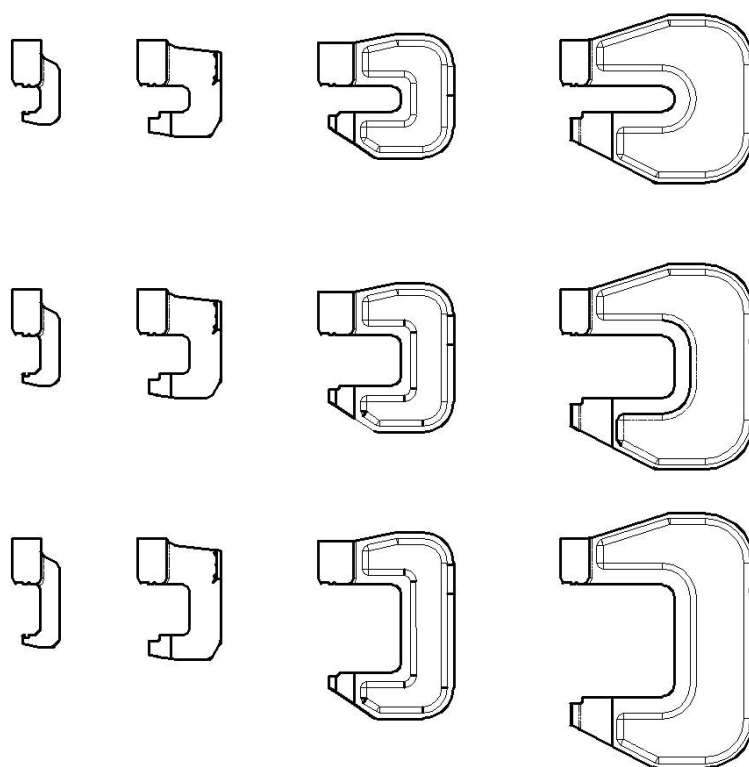
MOUSE > X 60 | CONFIGURAZIONI // Settings

Sistema Mouse / Mouse System



Altezza punzone / Height of the punch

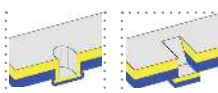
Sistema Mouse / Mouse System



Profondità gola / Depth of the throat

Altezza gola / Height of the throat

MOUSE X 60 LA



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione – Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure – Booster

Informazioni



La Mouse X-60 LA è una pinza composta da una C metallica (con 60 mm di profondità di gola) con pistone idraulico e sistema di apertura rotativo che permette di inserire l'attrezzatura in posizione da lavoro ruotando l'impugnatura in modo da oltrepassare ostacoli frontali.

L'attrezzatura può essere azionata con pedale pneumatico o con il grilletto sull'impugnatura. La Mouse X-60 può essere equipaggiata con diverse tipologie di kit utensili in modo da eseguire il punto tondo e il punto trapezoidale con diverse altezze della matrice in funzione dello spessore delle lamiere da unire. A richiesta può essere fornita completa di bilanciatore dinamometrico.

Information

The Mouse X-60 LA is a clamp composed by a metallic C-frame structure (with 60 mm depth of the throat) with hydraulic piston and a rotating opening system that allows the insertion of the tool in a work position by turning the handle in order to overstep the frontal obstacle.

The tool can be started with a pneumatic pedal or with the trigger on the handle.

The Mouse X-60 can be supplied with different types of tool kits in order to perform round clinching point and trapezoidal clinching point with different height of the die according to the thickness of the sheet metal to join. On request it can be provided with a balancer.

Descrizione tecnica

- Peso della pinza (compresa impugnatura): **7,3 kg**
- Peso totale incluso booster: **16,3 kg**
- Pressione max aria: **6 bar**
- Pressione idraulica max: **360 bar**
- Spinta: **35 kN**
- Tempo ciclo: **0.8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **4,0 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **3,0 mm**

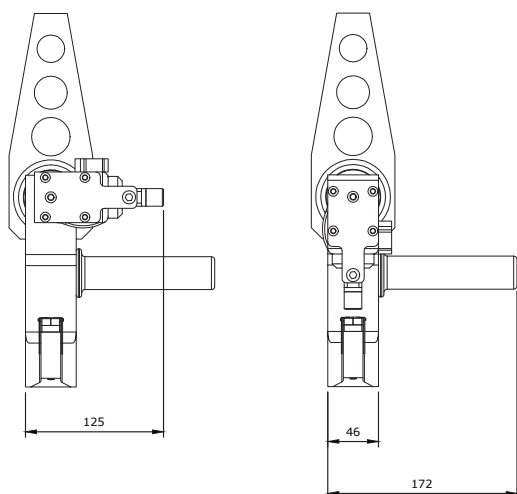
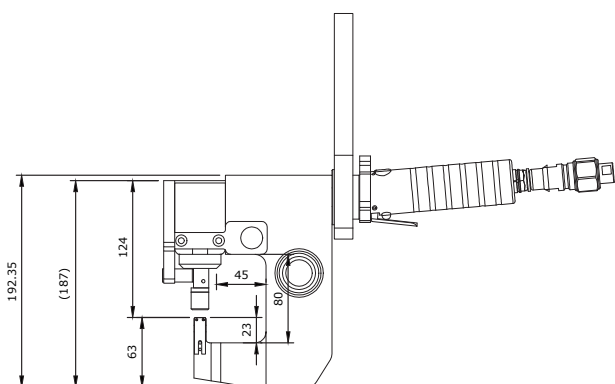
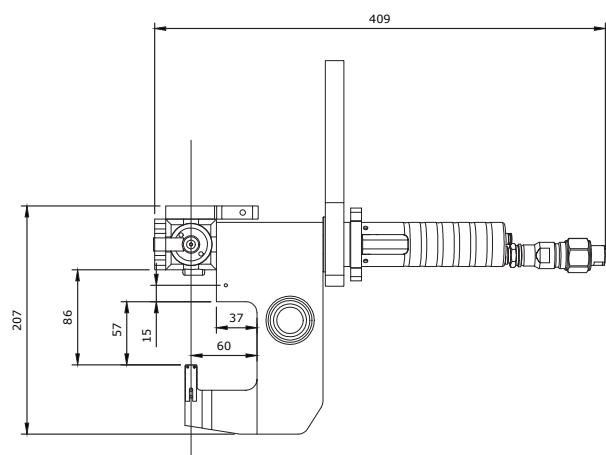


Technical description

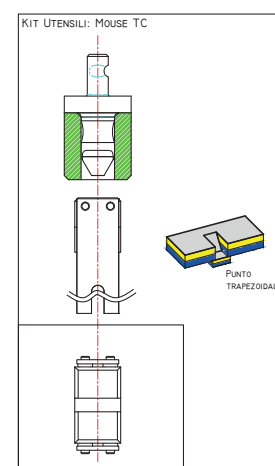
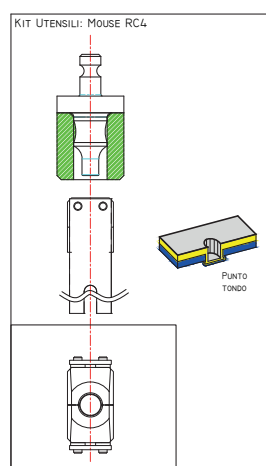
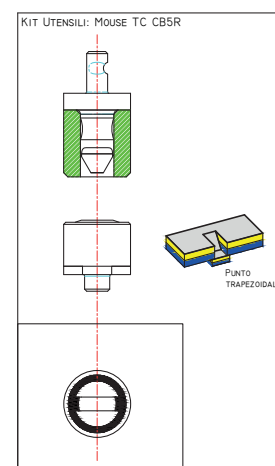
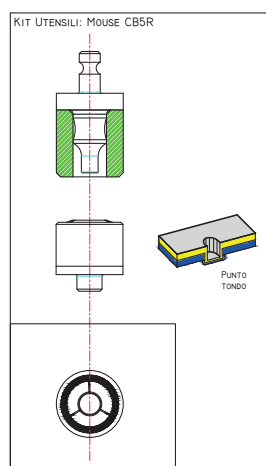
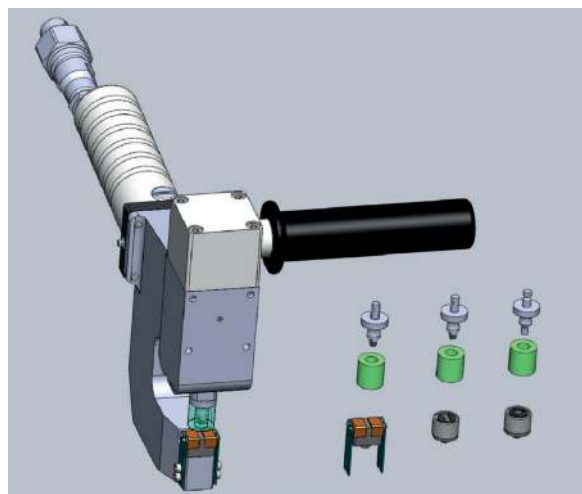
- Weight of the clamp (including handle): **7,3 kg**
- Total weight together with Booster: **16,3 kg**
- Max air pressure: **6 bar**
- Max hydraulic pressure: **360 bar**
- Thrust: **35 kN**
- Cycle time: **0.8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **4,0 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **3,0 mm**

MOUSE X 60 LA | CONFIGURAZIONI // Settings

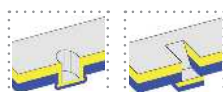
Mouse X 60 LA - Configurazioni / Settings



Mouse X 60 LA - Kit Utensili / Tool Kit



MOUSE LA



Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster

Informazioni

Il sistema MOUSE LA è un insieme di macchine personalizzabili in base alle esigenze del cliente con apertura attraverso rotazione della parte anteriore dell'attrezzatura, tale da poter oltrepassare un ostacolo frontale. Altezza e profondità di gola sono realizzate in base alle richieste dell'utente, così come la spinta idraulica può essere variata in funzione delle esigenze specifiche. Il nostro dinamico staff tecnico è a disposizione del cliente per studiare e proporre la soluzione più idonea alla applicazione richiesta. Con il sistema Mouse LA si possono realizzare punti tondi e punti trapezoidali per differenti spessori di lamiera e con differenti grandezze. Le macchine Mouse possono essere fornite sia in versione statica che portatile con bilanciamento. L'azionamento della macchina può essere sia posizionato sulla manopola sia a pedaliera.



Information

The MOUSE LA system is a set of personalized machines according to the client needs with opening by rotation of the frontal side of the equipment in order to overstep an obstacle. Height and throat depth are realized according to the user request, as well as the hydraulic thrust can change depending on specific request. Our dynamic technical staff is at disposition of the customer to study and propose the most suitable situation for the required application. With the Mouse LA tools it is possible to realize both round and trapezoidal points for different sheet metal thicknesses and with various sizes. The Mouse machines can be supplied both in static version and portable with balancer. The activation of the machine can be positioned both in the handle or in a pneumatic pedal.



Descrizione tecnica

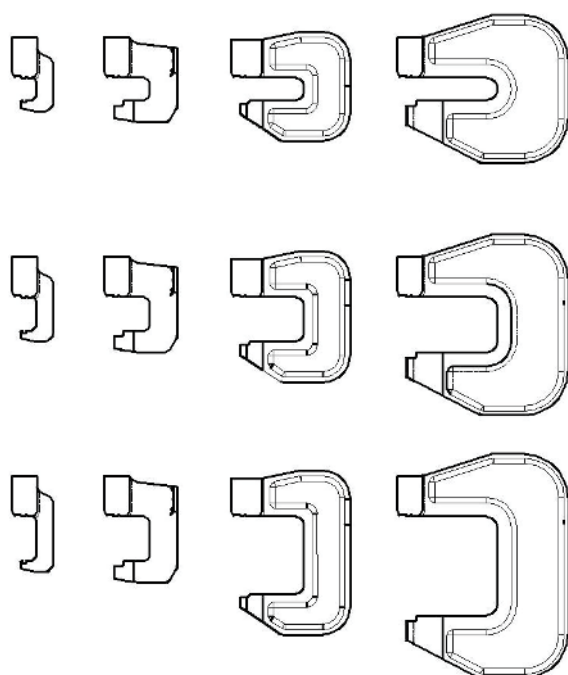
- Personalizzabile

Technical description

- Customizable

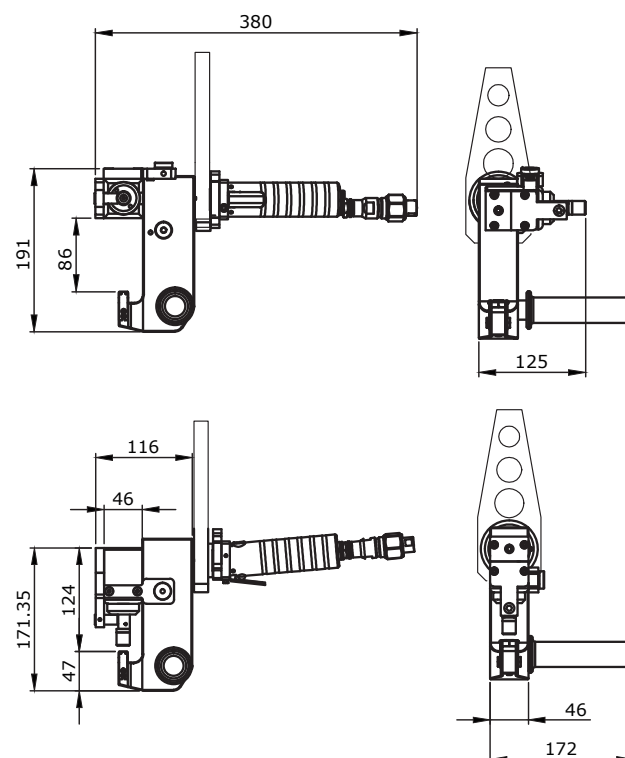
MOUSE LA | CONFIGURAZIONI // Settings

Sistema Mouse LA Mouse LA System

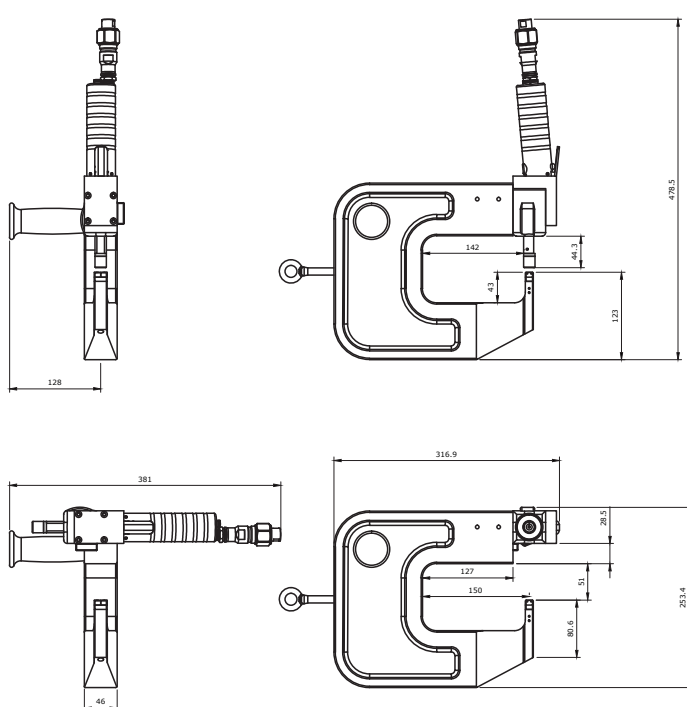


Altezza gola / Height of the throat

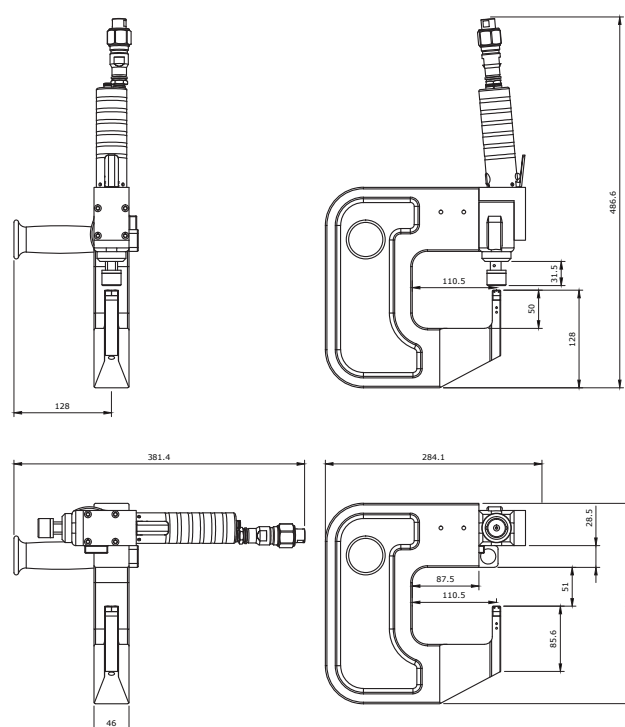
Profondità gola / Depth of the throat



Esempio di Mouse LA personalizzata realizzata in alluminio e quindi estremamente leggera / Example of customized Mouse LA in aluminum and therefore very lightweight.



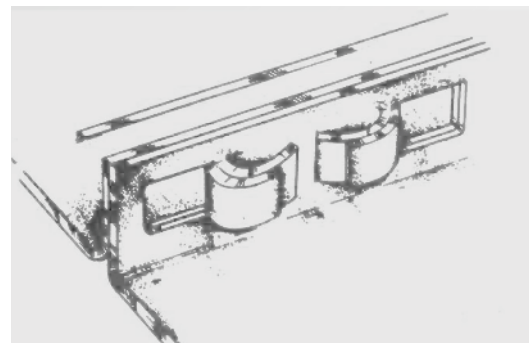
Esempio di Mouse LA personalizzata con 150 mm di profondità di gola. / Example of customized Mouse LA with 150 mm depth of the throat.



Esempio di Mouse LA personalizzata con 110 mm di profondità di gola. / Example of customized Mouse LA with 110 mm depth of the throat.

CONDOR 2A

Pinze - portatili



L'attrezzatura viene fornita completa di pinza, impugnatura, tubo idraulico ad alta pressione, moltiplicatore di pressione - Booster.

The machine is supplied with clamp, handle, high pressure hydraulic hose, multiplier of air pressure - Booster.

Informazioni

La Condor 2A è l'evoluzione della nostra precedente pinza graffatrice Condor. È una macchina che agisce attraverso perforazione: ritaglia la lamiera su tre lati creando così un lembo che viene ripiegato sulla lamiera sottostante. Rispetto alla versione precedente, la Condor 2A è stata progettata con una forma che le permette di essere agevolmente impiegata nel settore della produzione dei filtri per impianti di trattamento dell'aria, infatti la testa sfalsata rispetto al corpo della pinza le permette l'ingresso tra i setti dei filtri, inoltre il raggio di raccordo sul bordo frontale le consente un facile inserimento nelle strutture da assemblare. La Condor 2A mantiene comunque tutte le caratteristiche della versione precedente risultando una macchina leggera, maneggevole, silenziosa ed estremamente semplice da utilizzare. È quindi una ottima alternativa alla saldatura a punti ed alla rivettatura ed è particolarmente indicata per l'unione delle lamiere estremamente sottili. I settori di impiego della Condor 2A sono le produzioni di lamiere nel campo dei filtri per l'aria, della refrigerazione, degli elettrodomestici e, grazie alla sua versatilità, può essere impiegata in tutti i casi in cui si debbano unire lamiere sottili.



Information

The Condor 2A is an evolution of our previous stitch folding clamp Condor. It is a machine that acts through perforation: cuts the sheet metal on three sides thereby creating a strip which is folded on the below metal plate. Compared to the previous version, the Condor 2A has been designed with a special shape that allows it to be easily used in production of the air filters for the air handlers, indeed the staggered head relative to the body of the clamp consents it to enter between the pockets of the filter, moreover the radius of the connection on the front edge permits easy insertion into the structures to assembly. The Condor 2A still keeps the same features of the previous version resulting in a light, handy, silent and extremely easy to use machine. It is therefore a good alternative to spot welding and riveting and is particularly recommended for the union of extremely thin sheet metals. The application sectors of the Condor 2A are productions of the metal plates in field of: air filters, refrigeration, household appliances and thanks to its versatility can be used in all the cases where there is a need to join thin metal sheets.



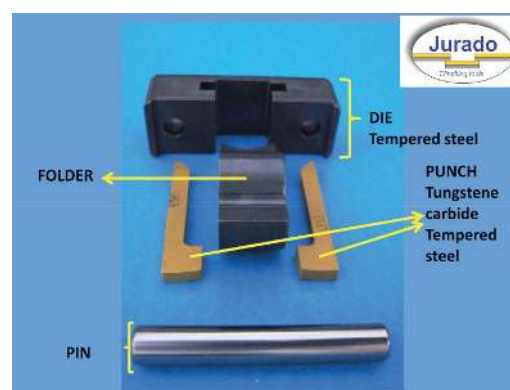
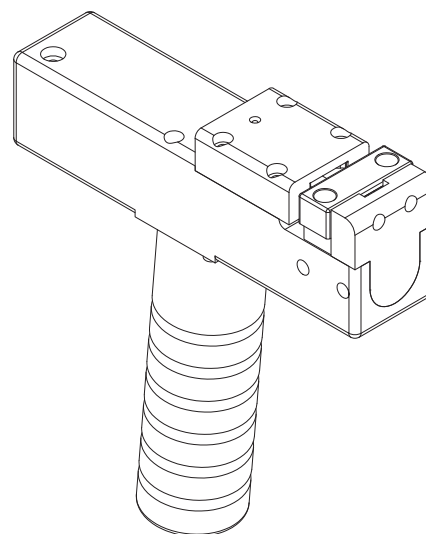
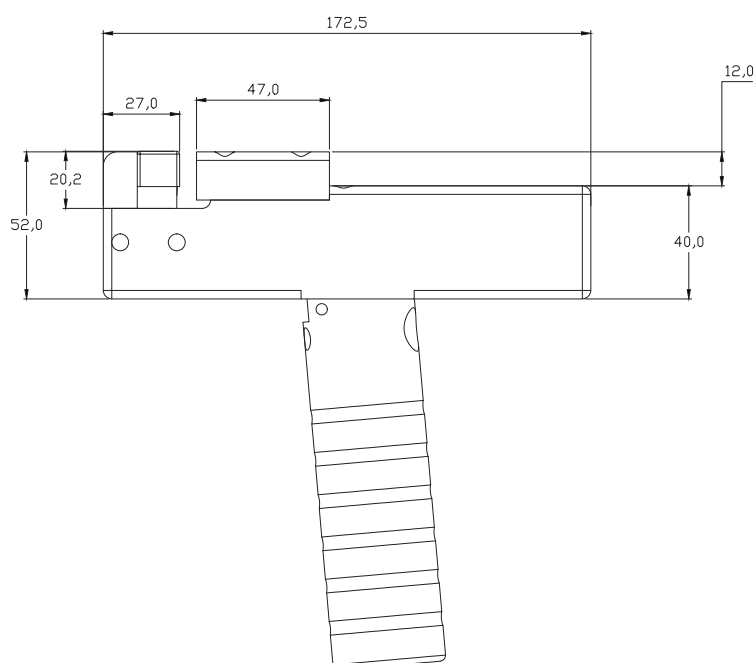
Descrizione tecnica

- Peso della pinza (compresa impugnatura): **2,7 kg**
- Peso totale incluso booster: **11 kg**
- Pressione max aria: **4 bar**
- Pressione idraulica max: **240 bar**
- Spinta: **18 kN**
- Tempo ciclo: **0,8 s**
- Spessore totale max acciaio dolce: **1,6 mm**
- Spessore totale max acciaio inox: **1,2 mm**

Technical description

- Weight of the clamp (including handle): **2,7 kg**
- Total weight together with booster: **11 kg**
- Max air pressure: **4 bar**
- Max hydraulic pressure: **240 bar**
- Thrust: **18 kN**
- Cycle time: **0,8 s**
- Max total sheet thickness mild steel: **1,6 mm**
- Max total sheet thickness stainless steel: **1,2 mm**

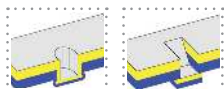
CONDOR 2A | CONFIGURAZIONI // Settings



Kit utensili per graffatura /
Tool kit for stitch folding



MOUSE ALS



Pinze-e-attrezzature-statiche

Informazioni

Il sistema MOUSE ALS è composto da una struttura metallica a C e da un pistone idraulico e un sistema di avvicinamento a bassa pressione.

In questo modo l'operatore attraverso un doppio pedale, attiverà prima l'avvicinamento a bassa pressione e successivamente eseguirà l'unione della lamiera a freddo con un punto tondo o trapezoidale.

Saranno incorporati: un supporto per la sospensione della macchina, un moltiplicatore di pressione e una pedaliera.

A seconda delle necessità, la struttura a C può essere fornita con profondità di gola diverse.



Information

The MOUSE ALS system is composed by a metallic C frame with a hydraulic piston and a low pressure safe approach system.

The operator will work with a double pedal in order to activate the low pressure approach for first and then to execute the clinching using a round or trapezoidal point.

The machine is supplied including a weight support, a pressure multiplier and a pedal gauge.

According to the customer's need, the C-frame structure can be supplied with different depth of the throat.



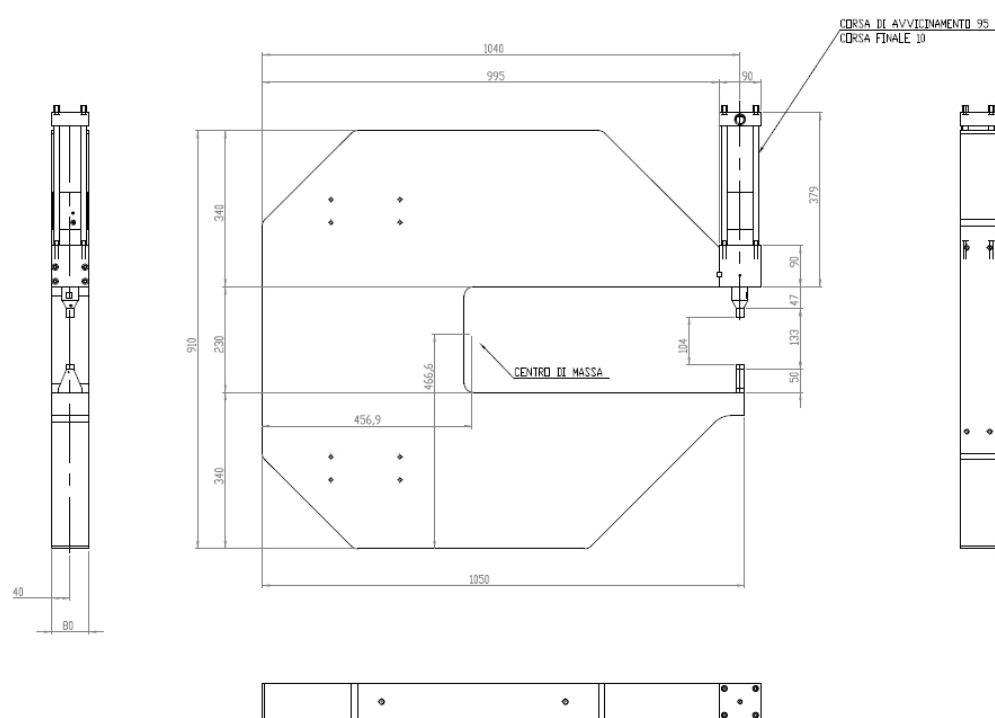
Descrizione tecnica

- Corsa di lavoro: **6 mm**
- Corsa di avvicinamento bassa pressione: **50 o 100 mm**
- Spinta: **35 o 50 kN**

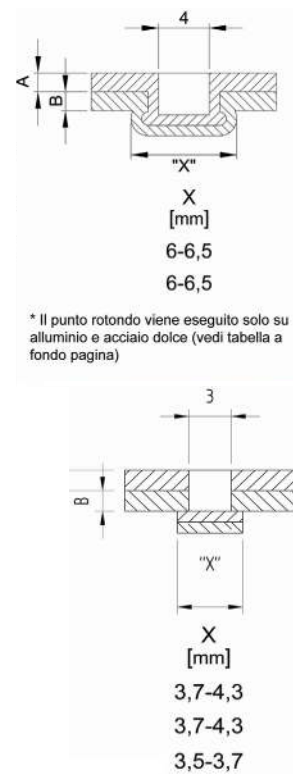
Technical description

- Work stroke: **6 mm**
- Low pressure approach: **50 or 100 mm**
- Thrust: **35 or 50 kN**

MOUSE ALS | CONFIGURAZIONI // Settings



PESO COMPLESSIVO 430KG



Doppio pedale: uno per avvicinare a bassa pressione e apertura, uno per il lavoro ad alta pressione.

Double pedal: one for the low pressure approach and opening, the other one for the working stroke.

MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE // BOOSTER



Informazioni

Booster o moltiplicatore di pressione Il nostro moltiplicatore di pressione è composto da un cilindro idropneumatico il quale con una semplice alimentazione in aria compressa (installata in ogni azienda) moltiplica la pressione dell'olio sito all'interno dello stesso per un fattore di 60 volte, per 1 bars di aria si ottengono 60 bars di olio ; quindi per una pressione standard di 6 bars si ottengono 360 bars di olio compresso. Il sistema è studiato per l'alimentazione delle nostre pinze per l'unione della lamiera , la forza di serraggio per l'ottimizzazione del punto di unione può essere regolato per mezzo del regolatore sito all'entrata del booster e descritto nel nostro manuale operativo che è fornito per ogni macchina. I nostri moltiplicatori possono essere personalizzati per ogni cliente in funzione delle proprie esigenze, sia in potenza che in volume di olio compresso. I nostri moltiplicatori sostituiscono in determinate situazioni le centraline idrauliche con dei vantaggi importanti sotto l'aspetto economico e di impatto ambientale e con un ingombro e peso molto ridotto.

Information

Booster or multiplier of air pressure Our pressure multiplier is made up of a hydro-cylinder which by using compressed air (installed in each unit) increases the pressure of the oil in the same site by a factor of 60 (e.g. for 1 bar of pressurized air you can achieve 60 bars of oil, so for a standard pressure of just 6 bar you can obtain 360 bar of compressed oil). The system is designed for an optimum power supply for the clamps and therefore for the joining of metal plates. The amount of force and power used in the clamps can be adjusted on the booster. How this is done is described in the instructions for use which are supplied with every purchased machine. Our multiplier can be customized for each customer according to their needs, in regard to both the power and the volume of oil that is compressed. Our multipliers replace the old hydraulic power packs which has important economical and enviromental advantages. Not only are they safer and easier to use, but also lighter.

SISTEMI DI FISSAGGIO // Fasteners

- Rivetti a strappo
- Inserti filettati
- Autoaggancianti
- Perni a saldare
- Fissaggi per materie plastiche
- Filetti riportati
- Blind rivets
- Threaded inserts
- Self-clinching fasteners
- Welding studs
- Fasteners for plastic
- Wire inserts

www.juradotools.com/fasteners-sistemi-di-fissaggio

APPLICAZIONI SPECIALI // Special Applications

Mouse E-300 per clinciatura tubi

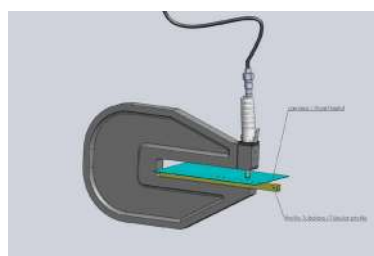
Le nostre macchine sono studiate per permettere la realizzazione di punti di clinciatura in una grande varietà di applicazioni industriali come ad esempio la clinciatura di profili tubolari su fogli di lamiera. Per questa applicazione abbiamo infatti studiato la macchina Mouse E-300.

Mouse E-300 to clinch the tubes

Our machines are designed to allow the realization of clinching points in a wide range of the industrial applications as for example the clinching of tubular profiles on sheet metals. For this application we have in fact studied the machine Mouse E-300.



Pinza a E-300
Assieme completo
Clamp E-300
Complete combination



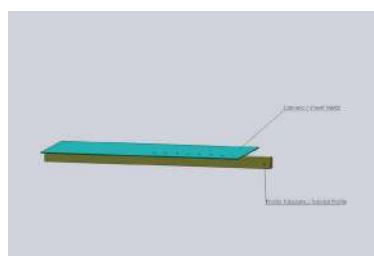
Pinza a E-300
Assieme completo
Clamp E-300
Complete combination

Pinza X-500

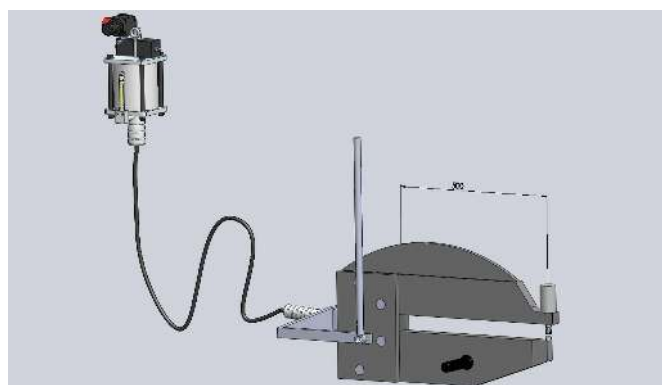
La Jurado è in grado di fornire macchine per applicazioni speciali espressamente studiate sulla base delle esigenze del cliente. È il caso della Pinza X-500 la quale è solo un esempio della vasta gamma di prodotti su richiesta che siamo in grado di realizzare. La Pinza x-500 è una macchina dotata di supporto di sospensione e operabile manualmente che possiede una gola di 500mm che le permette di effettuare il punto di clinciatura su fogli di lamiera di grandi dimensioni.

Clamp X-500

The Jurado company is able to provide the machines for special applications specially studied according to the customer requirement. This is the case of the clamp X-500 which is only an example of the wide range of products on request that we are able to achieve. The Clamp x-500 is a machine provided with suspension support, is operated manually and has 500 mm throat that allows to perform the clinching point on sheet metal of a large dimensions.



Assieme
Tubo-lamiera
Combination
Tube-sheet metal



MACCHINE PERSONALIZZATE // Customized tools

Seguono alcune immagini di macchinari realizzate su particolare e specifica richiesta dei clienti.

Below some picture of clinching tools produced on customer's request.



COBRA



MOUSE X 22



MOUSE X 102 DOPPIO PUNZONE



MOUSE CF



MOUSE X 75



PYTHON-BE 90°



CB 500



PINZA C 170 X 120



PYTHON 80



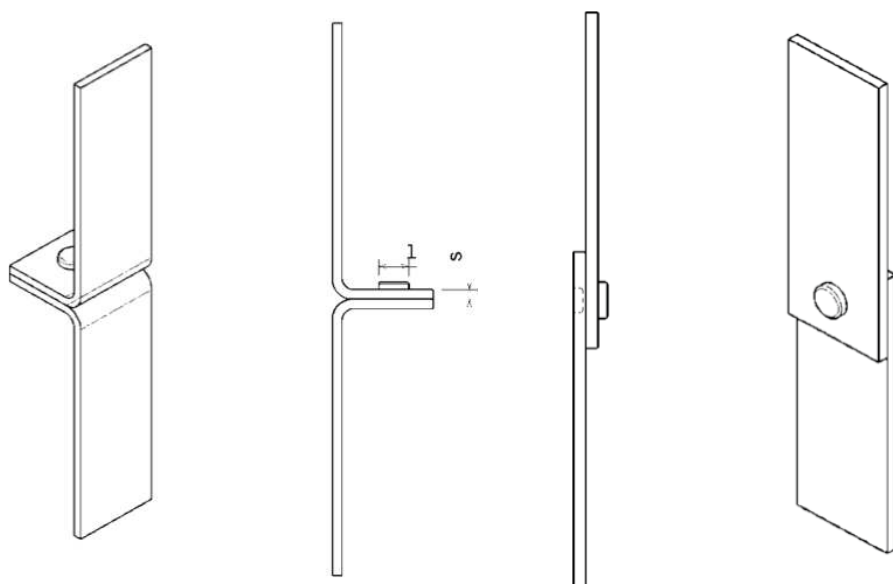
SHARK

ACCESSORI // Accessories

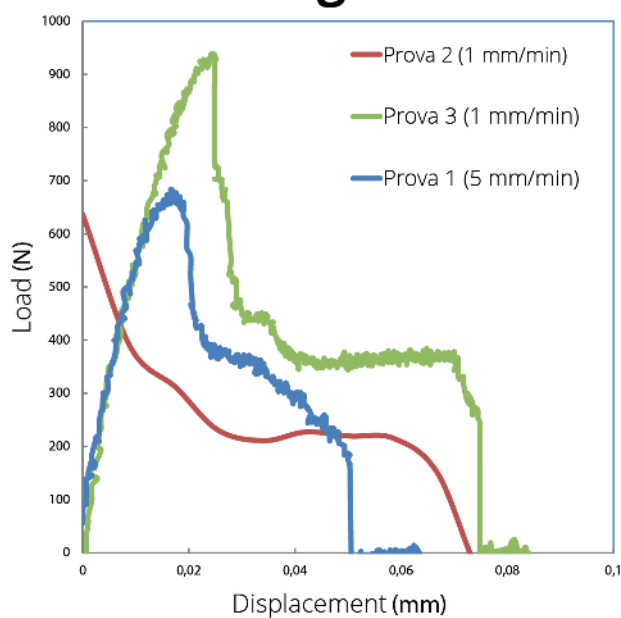


- Bilanciatori
- 3 metri di tubo idraulico ad alta pressione
- Azionamento a pedale
- Carrelli di sostegno
- Kit utensili speciali
- *Balancers for weight*
- *3 m of high pressure hydraulic tube*
- *Pneumatic pedal*
- *Special support trolleys*
- *Special tool kits*

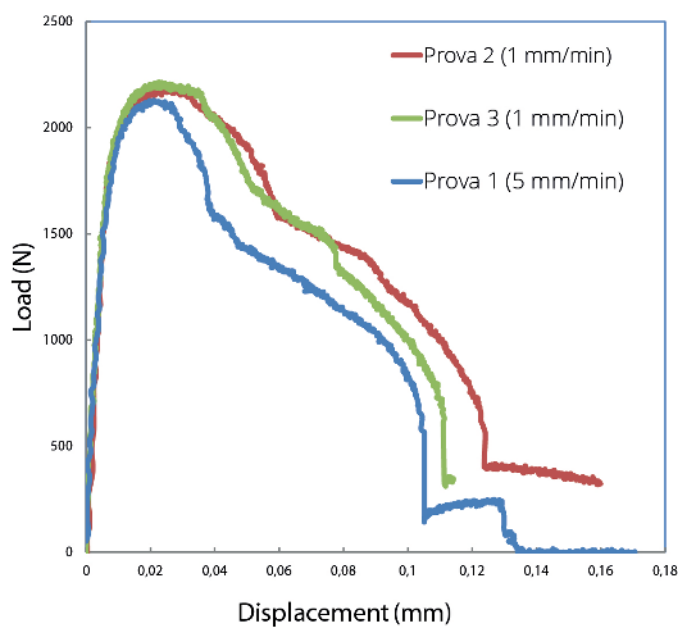
TEST DI TRAZIONE // *Peel Test - Shear Test*



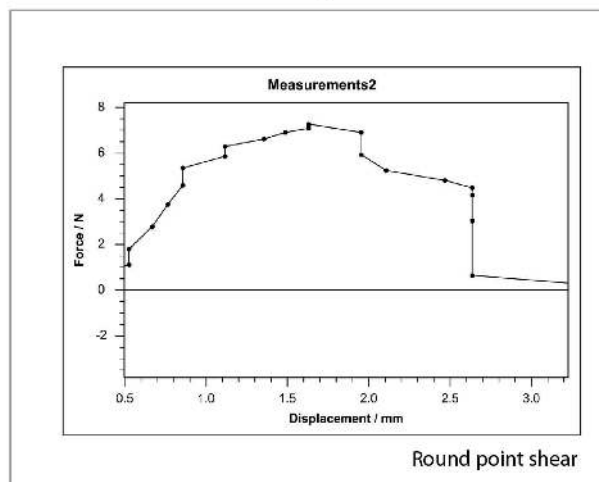
Peeling test



Shear test

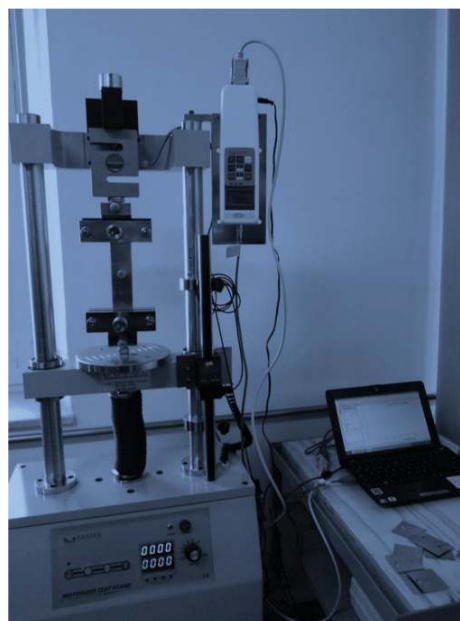
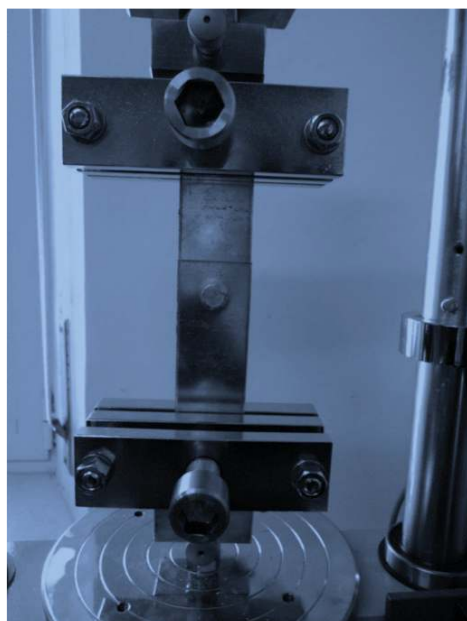


2,5 + 2,5 - 4,8 bar p. 7,4 zinc coated



MACCHINE PER TEST TRAZIONE

// *Machine for testing*



CONVENZIONI // Agreement

CONVENZIONE TRA JURADO CLINCHING TOOLS E L'UNIVERSITÀ DELL'AQUILA



La Jurado ha stretto una **collaborazione con l'Università dell'Aquila**, Dipartimento di Ingegneria Industriale e dell'Informazione e di Economia (DIIE) dal nome "Studi teorici e sviluppo di metodologie sperimentali per l'analisi ed il miglioramento del processo di giunzione mediante clinching".

Questo nuovo rapporto di collaborazione e ricerca è relativo al miglioramento del processo di giunzione mediante clinching. La Jurado istituirà delle borse di studio presso tale università, visite e stages per gli studenti presso la nostra struttura.

L'Università dell'Aquila attraverso il **Prof. Antoniomaria Di Ilio**, docente ordinario di Tecnologia Meccanica e di Gestione dei processi tecnologici, diffonderà la conoscenza di questa tecnologia avvalendosi delle nostre attrezzature per la ricerca nell'Università anche attraverso l'assegnazione di tesi.

Per approfondimenti vi invitiamo a leggere gli articoli redatti dal prof. Di Ilio in collaborazione con il prof. Lambiase, pubblicati su riviste scientifiche specializzate: www.juradotools.com/convenzioni/

AGREEMENT BETWEEN JURADO CLINCHING TOOLS AND UNIVERSITY OF AQUILA.

Jurado has established collaboration with the University of Aquila, Department of Industrial and Information Engineering and Economics (DIIE) named "Theoretical studies and development of experimental methods for the analysis and improvement of the joining process by means of clinching".

This new partnership and research is related to the improvement and perfection of the clinching process. Jurado will set up scholarships for the university, visits and internships for students at its facility.

*The University of L'Aquila by **Prof. Antoniomaria Di Ilio**, professor of Mechanical Technology and Management of the Technological Processes, will spread the knowledge of this technology by taking advantage of the use of Jurado tools for research at the University through the assignment of the thesis.*

For further information we invite you to read the articles written by prof. Di Ilio in collaboration with Prof. Lambiase, published in scientific journals:
www.juradotools.com/en/convenzioni/





ANNOTAZIONI // Notes

Lined area for annotations, consisting of horizontal ruling lines.







Jurado

Clinching tools

JURADOTOOLS

Via Sacro Tugurio, 28/A
06080 **Rivotorto di Assisi** (PG)

Tel: (+39) 0758064058

Cell: (+39) 3355631127

Fax: (+39) 0758064058

info@juradotools.com

www.juradotools.com