

Keramikdüse 909-cer



Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Bauindustrie
- Bergbau
- Beton Abtrag
- Oberflächenbearbeitung

Bezeichnung

Die Hochleistungs Keramikdüse Typ 909-cer wurde für den Handlanzen- oder Roboter Einsatz konzipiert. Die mvt Keramikdüsen haben einen viel höheren Wirkungsgrad und einen Düsenfaktor von 0.95. Die Vorteile kommen vorallem in der Betonsanierung wie z.B beim Armierungseisen freilegen, oder beim Tiefenabtrag zum Vorschein. **Ein grosser Vorteil ist, dass der Keramikeinsatz nicht bersten kann und auch die Lebensdauer dieser Düsen viel länger ist als bei Saphir.** Durch die vorteilhafte Form kann diese Düse problemlos mit unserer Überwurfmutter auf alle herkömmlichen Handlanzen und Roboterlanzen auf dem Markt montiert werden.

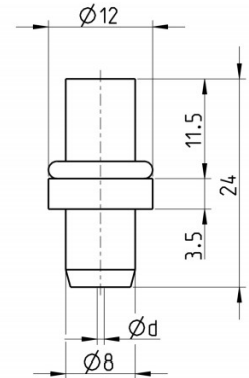
Der Keramikeinsatz wird komplett bei mvt AG gefertigt, dadurch wird eine gleichmässige und hohe Qualität gewährleistet. Alle Keramikeinsätze werden auf Kratzer, Risse und Durchfluss kontrolliert.

Dieses Produkt ist mit den folgenden Marken oder Produkten kompatibel:

- Typ M

ART. NR. (1)

31241_ _ _



EIGENSCHAFTEN	TYP
	909-CER
Betriebsdruck (bar)	max. 3000
Betriebstemperatur (°C)	max. 150°

Leistungsdaten

ART. NR.	DÜSEN GRÖSSE IN US GAL/MIN BEI 40 PSI	DÜSEN ØD MM	DRUCK IN PSI / BAR					
			psi 14500	psi 21750	psi 25375	psi 29000	psi 36250	psi 43500
			bar 1000	bar 1500	bar 1750	bar 2000	bar 2500	bar 3000
			DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN					
31241.1500	0608	1.50	44.215	53.725	57.810	61.573	68.355	74.380
31241.1600	0692	1.60	50.307	61.127	65.775	70.057	77.773	84.628
31241.1700	0781	1.70	56.792	69.007	74.253	79.087	87.798	95.537
31241.1800	0876	1.80	63.670	77.364	83.246	88.665	98.431	107.107
31241.1900	0976	1.90	70.941	86.199	92.752	98.791	109.672	119.338
31241.2000	1081	2.00	78.605	95.511	102.773	109.463	121.520	132.231
31241.2100	1192	2.10	86.662	105.301	113.307	120.683	133.976	145.784
31241.2200	1308	2.20	95.112	115.569	124.355	132.451	147.039	159.999
31241.2300	1430	2.30	103.955	126.314	135.917	144.765	160.710	174.875
31241.2400	1557	2.40	113.191	137.536	147.993	157.627	174.988	190.412
31241.2500	1689	2.50	122.820	149.236	160.582	171.037	189.875	206.610
31241.2600	1827	2.60	132.842	161.414	173.686	184.993	205.368	223.470
31241.2700	1971	2.70	143.257	174.069	187.303	199.497	221.470	240.990
31241.2800	2119	2.80	154.065	187.202	201.434	214.548	238.179	259.172
31241.2900	2273	2.90	165.267	200.812	216.080	230.147	255.495	278.015
31241.3000	2433	3.00	176.861	214.900	231.239	246.293	273.420	297.519
31241.3100	2598	3.10	188.848	229.466	246.911	262.986	291.951	317.684
31241.3200	2768	3.20	201.228	244.509	263.098	280.226	311.091	338.510

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen! Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N