

## Abrasivschneidkopf 1100



### Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Präzise Schnittgenauigkeit
- Geringe Schnittbreite
- Hohe Schnittleistung
- Swiss Quality

### Anwendungen

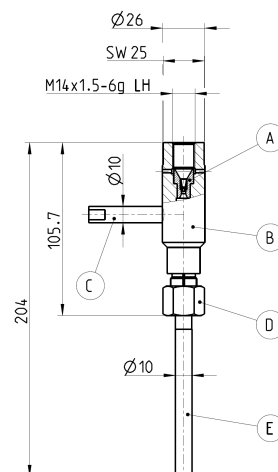
- Metall
- Titan
- Aluminium
- Stein
- Marmor
- Granit
- Keramik
- Stahlbeton
- Gips
- Steinwolle
- Verbund-
- Sicherheits- und Panzerglas
- Holz
- Kunststoffe
- Verbundwerkstoffe
- Fahrzeug- und Flugzeugteile
- usw.

### Bezeichnung

Bei der Entwicklung des Abrasivschneidkopfes Typ 1100/1101 sind die ganzen Erfahrungen aus dem Abrasivschneiden bis 4000 bar eingeflossen. Dieses Konzept basiert auf einer minimalen Anzahl von Bauteilen, das Resultat ist eine geringe Reparaturanfälligkeit und ein gutes Preis/Leistungsverhältnis. Das originelle Konzept und die Geometrie der Mischkammer des mvt-Abrasivschneidkopfes erlauben optimale Leistungen und ist für einen Druckbereich bis 3000 bar ausgelegt. Dieser Schneidkopf kann auf Lanzen jeglicher Marke montiert werden, auch auf Ihrer!

ART. NR. (1)

31492\_ \_



| EIGENSCHAFTEN           | TYP       |
|-------------------------|-----------|
|                         | 1100      |
| Betriebsdruck (bar)     | max. 3000 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |

## Leistungsdaten

| ART. NR.   | DÜSEN GRÖSSE IN<br>US GAL/MIN BEI<br>40 PSI | DÜSEN ØD<br>MM | FOKUSSIERRÖHR Ø MM | DRUCK IN PSI / BAR       |              |              |              |              |
|------------|---------------------------------------------|----------------|--------------------|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|            |                                             |                |                    | psi<br>14500             | psi<br>21750 | psi<br>29000 | psi<br>36250 | psi<br>43500 |
|            |                                             |                |                    | bar<br>1000              | bar<br>1500  | bar<br>2000  | bar<br>2500  | bar<br>3000  |
|            |                                             |                |                    | DURCHFLUSSMENGE IN L/MIN |              |              |              |              |
| 31492.0600 | 0071                                        | 0.60           | 2.00               | 5.138                    | 6.243        | 7.155        | 7.944        | 8.644        |
| 31492.0650 | 0083                                        | 0.65           | 2.00               | 6.030                    | 7.327        | 8.398        | 9.323        | 10.144       |
| 31492.0700 | 0096                                        | 0.70           | 2.00               | 6.994                    | 8.498        | 9.739        | 10.812       | 11.765       |
| 31492.0750 | 0111                                        | 0.75           | 2.50               | 8.029                    | 9.755        | 11.180       | 12.412       | 13.506       |
| 31492.0800 | 0126                                        | 0.80           | 2.50               | 9.135                    | 11.099       | 12.721       | 14.122       | 15.367       |
| 31492.0850 | 0143                                        | 0.85           | 2.50               | 10.387                   | 12.621       | 14.465       | 16.058       | 17.473       |
| 31492.0900 | 0160                                        | 0.90           | 2.50               | 11.645                   | 14.149       | 16.216       | 18.003       | 19.589       |
| 31492.0950 | 0180                                        | 0.95           | 3.00               | 13.049                   | 15.856       | 18.172       | 20.174       | 21.952       |
| 31492.1000 | 0199                                        | 1.00           | 3.00               | 14.459                   | 17.569       | 20.136       | 22.353       | 24.323       |

## Ersatzteilliste

| POS. | ART. NR.   | ARTIKEL        | DIMENSION         |
|------|------------|----------------|-------------------|
| A    | 31228.0600 | Typ 952        | 0.60              |
| A    | 31228.0650 | Typ 952        | 0.65              |
| A    | 31228.0700 | Typ 952        | 0.70              |
| A    | 31228.0750 | Typ 952        | 0.75              |
| A    | 31228.0800 | Typ 952        | 0.80              |
| A    | 31228.0850 | Typ 952        | 0.85              |
| A    | 31228.0900 | Typ 952        | 0.90              |
| A    | 31228.0950 | Typ 952        | 0.95              |
| A    | 31228.1000 | Typ 952        | 1.00              |
| B    | 10089      | Mischkammer    | M14x1.5 LH        |
| C    | 10091      | Abrasivstutzen | M10-6g/SW8        |
| D    | 10092      | Überwurfmutter | M16x1.5-6H / SW22 |
| E    | 10093      | Fokussierrohr  | 2.00              |
| E    | 10094      | Fokussierrohr  | 2.50              |
| E    | 10095      | Fokussierrohr  | 3.00              |