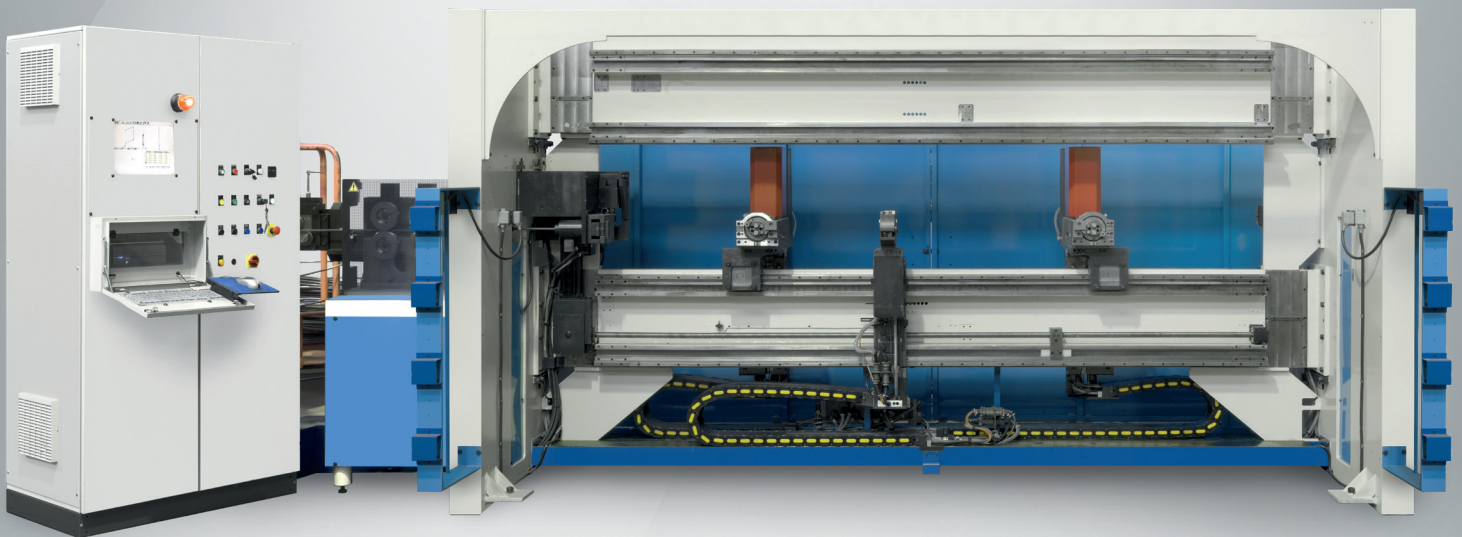


TURBOBENDER 2.0

MADE IN ITALY



Double head CNC bending machine for wire Piegatrice CNC per filo a doppia testa

TURBOBENDER 2.0 is the double head model available in 3 versions for wire 2-8 mm (2D or 3D) and 3-10 mm (3D).

Suitable for the production of symmetrical and asymmetrical components, it has 2-axis bending servowinders with multi-bending radius.

It is equipped with a fully electric automation system based on a real CNC.

Besides OMCG's legendary reliability and long lasting mechanics, the machine shares with the latest OMCG CNC benders the new 3D human machine interface software **Easy Programming 4**.

TURBOBENDER 2.0 è il modello a doppia testa di piega disponibile in 3 versioni per filo da 2 a 8 mm (2D o 3D) e da 3 a 10 mm (3D).

Idonea alla produzione di componenti simmetrici e asimmetrici, dispone di servowinders di piega a 2 assi con multiraggio di piega.

È dotata di un sistema di automazione completamente elettrico basato su CNC reale.

Oltre alla comprovata affidabilità e durata della meccanica di OMCG, la macchina condivide con tutte le piegatrici CNC OMCG di ultima generazione, il nuovo software 3D di interfaccia uomo-macchina **Easy Programming 4**.

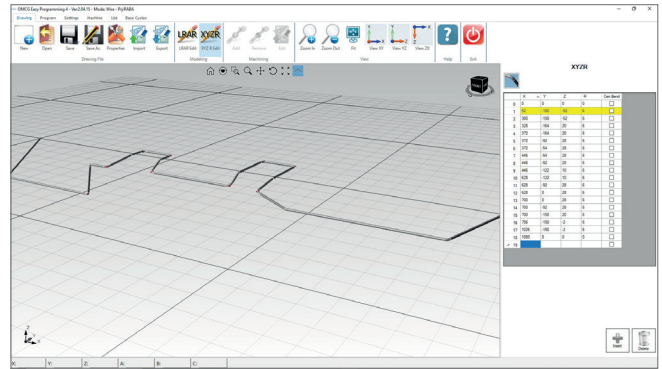
Technical data / Dati tecnici

	TB 2.0 W8 2D	TB 2.0 W8 3D	TB 2.0 W10 3D
Wire diameter (steel/stainless steel) Diametro filo (acciaio/acciaio inox)	2 - 8 mm (0.08-0.31 in)		3 - 10 mm (0.12-0.4 in)
Nominal tensile strength Resistenza a trazione nominale	600 N/mm ²		
Axes Assi	7		9
Forming radii (on standard mandrel) Raggi di piega (su mandrino standard)	3 x 2 servowinder		
Radius change Cambio raggio	electric elettrico		
Flat frame side length max. Lunghezza lato telaio piano max.	3000 mm (118 in)		
Minimum straight length Lunghezza minima retta	760 mm (29.92 in)		950 mm (37.40 in)
Feeding axis (X) Asse avanzamento (X)			
Material feed length Lunghezza avanzamento materiale	0 to infinite 0 a infinito		
Feed accuracy Precisione di avanzamento	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)		
Speed max. Velocità max.	1250°/s (78.74 in/s)		
Bending axis (Y) Asse di piega (Y)			
Bend accuracy Precisione di piega	+/- 0.1°		
Bending time (90° bend) Tempo piegatura (piega a 90°)	0.5 s		
Max Bending Angle Massimo angolo di flessione	+/- 180°		
Radius generation Raggio per generazione	available disponibile		
Manipulator axis (Z) Asse manipolatore (Z)			
Accuracy Precisione	+/- 0.3°		
Rotation angle max. Angolo di rotazione max.	+180°		
Rotation speed max. Velocità di rotazione max.	2000°/s		
Power, dimensions and weight Potenza, dimensioni e peso			
Mains electricity* Alimentazione elettrica*	EU: 400 V 3-ph+N 50 Hz US: 208-480 V 3-ph 60 Hz		
Total installed power Potenza totale installata	28,5 kW		
Required power Potenza richiesta	6 kW		
Average power consumption** Consumo medio**	6 kWh		
Dimensions (L x W x H), straightener and safety guards included Dimensioni (L x P x A), protezioni e raddrizzatore inclusi	4000 x 1800 x 2260 mm (157 x 7 x 89 in)		
Weight Peso	7350 kg (16204 lb)		

*other option available on request / altre opzioni disponibili su richiesta ** consumption measured on average production data / consumo misurato su dati produzione media

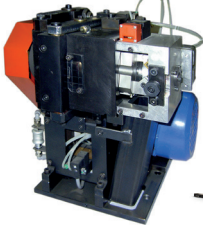
Easy programming 4

1. Drawing entry: cartesian mode (X-Y-Z), polar mode (LRA), import from STEP file | Immissione disegno con: metodo cartesiano (X-Y-Z), metodo polare (LRA), importazione da file STEP
2. 3D programming | Programmazione 3D
3. Real time part adjustment | Modifiche al pezzo in tempo reale
4. Measurement system set-up interface | Interfaccia predisposizione sistema di misura
5. Industry 4.0 interface | Interfaccia industria 4.0



Optional units / Unità opzionali

Chamfering unit
Unità di smussatura



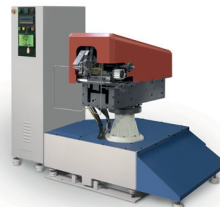
End forming unit
Unità di formatura



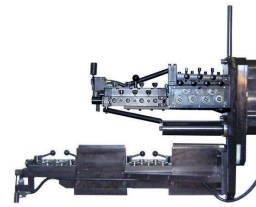
Press
Pressa



Welding unit
Unità di saldatura



3-4 positions flipper for straighteners
Flipper 3-4 posizioni per raddrizzafilo



Robot
Robot

