



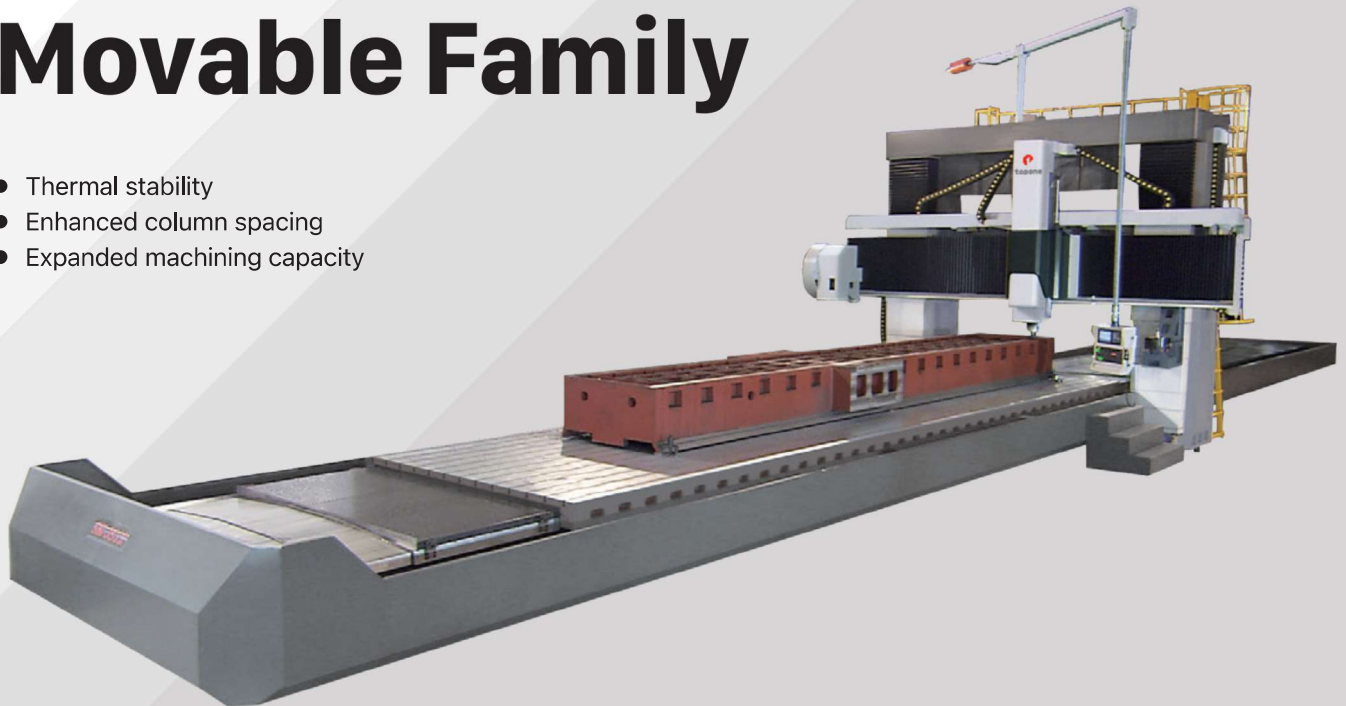
topone

SK SERIES

Crossrail

Movable Family

- Thermal stability
- Enhanced column spacing
- Expanded machining capacity



SK-系列 龍門型動樑綜合加工機

SK CNC Double Column Machining Center Crossrail Movable Type

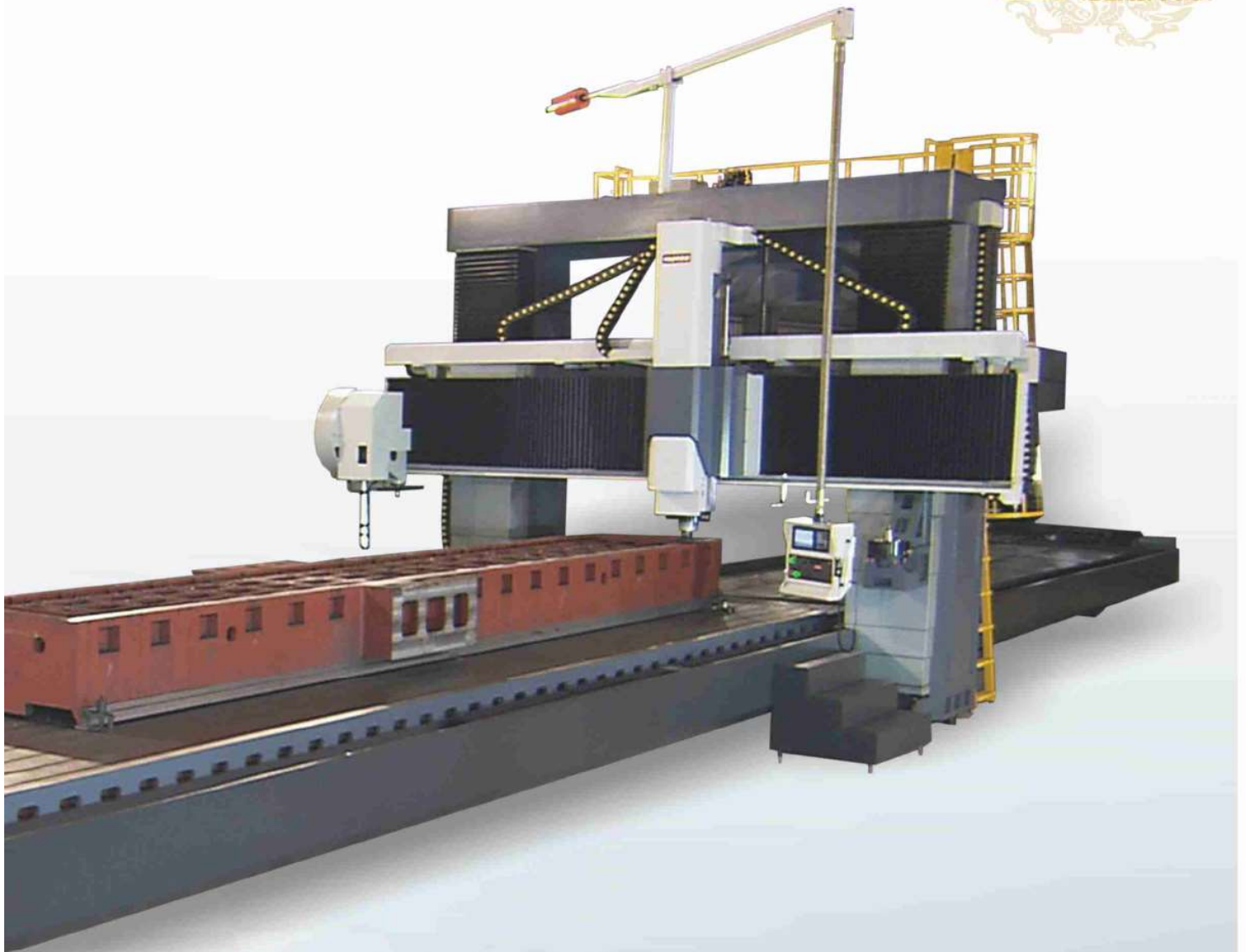
特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 90 度側銑頭
4. 90 度側銑頭升降台
5. 主軸中心出水
6. ATC 刀庫 32 / 40 / 60 支刀
7. 油水分離機
8. 光學尺
9. 全罩鉸金
10. 刀具設定器

Special Accessory

1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. 90° angle milling head.
4. 90° angle milling head's lifting table.
5. Coolant through spindle.
6. ATC 32/40/60 tools.
7. Oil water separating tank.
8. Linear scale.
9. Fully closed safety guard.
10. Automatic tool setting device.





規格表 SPECIFICATION LIST

| 內容 CONTENTS | 單位 UNIT | SK-2200 | SK-2700 | SK-3200 | SK-3700 |
|--------------------------------|---------|--|-----------|------------|-----------|
| 加工長度 Working length | mm | 3000~6000 | 3000~8000 | 4000~10000 | 4000~6000 |
| 加工寬度 Working width | mm | 2100 | 2600 | 3100 | 3600 |
| 加工高度 Crossrail height | mm | 1200 | 1500 | 1700 | 2000 |
| 主軸進給 Spindle feeding | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 雙柱間距離 Distance Between Columns | mm | 2200 | 2700 | 3200 | 3700 |
| 主軸轉速 Spindle's speed | rpm | 60 / 4500 (高低檔) | | | |
| 主軸動力 Spindle's power | kw | 連續 18.5kw · 30分鐘 22kw (Continuous 18.5KW, 30minutes: 22KW) | | | |
| 自動刀具交換 A T C | tools | 24 / 32 / 40 | | | |
| 數控系統 CNC control | | FANUC~MITSUBISHI~SIEMENS | | | |

* 可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。* Special specification can be made separately.

規格表 SPECIFICATION LIST

| 內容 CONTENTS | 單位 UNIT | SP-1700 | SP-2200 | SP-2700 | SP-3200 | SP-3700 |
|--|---------|----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 加工長度 Working length | mm | 3000~4000 | 3000~6000 | 3000~6000 | 4000~6000 | 4000~6000 |
| 加工寬度 Working width | mm | 1600 | 2100 | 2600 | 3100 | 3600 |
| 主軸進給 Spindle feeding | mm | 1000 (1200 / 1400) | | | | |
| 雙柱間距離 Distance Between Columns | mm | 1700 | 2200 | 2700 | 3200 | 3700 |
| 主軸鼻端至工作台 Spindle nose to working table | mm | 200~1200 (200~1400 / 200~1600) | | | | |
| 主軸轉速 Spindle's speed | rpm | 60~4500 (6000) | | | | |
| 主軸動力 Spindle's power | kw | 連續 18.5kw 30分鐘 22kw | | | | |
| 自動刀具交換 A T C | tools | 32 / 40 / 60 | | | | |
| 數控系統 CNC control | | FANUC~MITSUBISHI~SIEMENS | | | | |

* 可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。 Special specification can be made separately.

特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 刀具設定器
4. 電腦掃描仿形系統
5. 光學尺回饋
6. 90度側銑頭
7. 萬向銑頭
8. 45度銑頭
9. 鏈條式刀庫
10. 油水分離式水箱
11. 主軸中心出水

Special Accessory

1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. Automatic tool setting device.
4. Computerized scanning imitative system.
5. linear scale feedback .
6. 90° side milling head.
7. Universal milling head.
8. 45° angular milling head.
9. Chain type magazine.
10. Oil water separating tank.
11. Coolant through spindle.





SP-系列

龍門綜合加工機

SP CNC Double Column Machining Center
Crossrail Fixed Type



FS-系列

定樑龍門五面綜合加工機

FS CNC Double Column 5-Face Machining Center

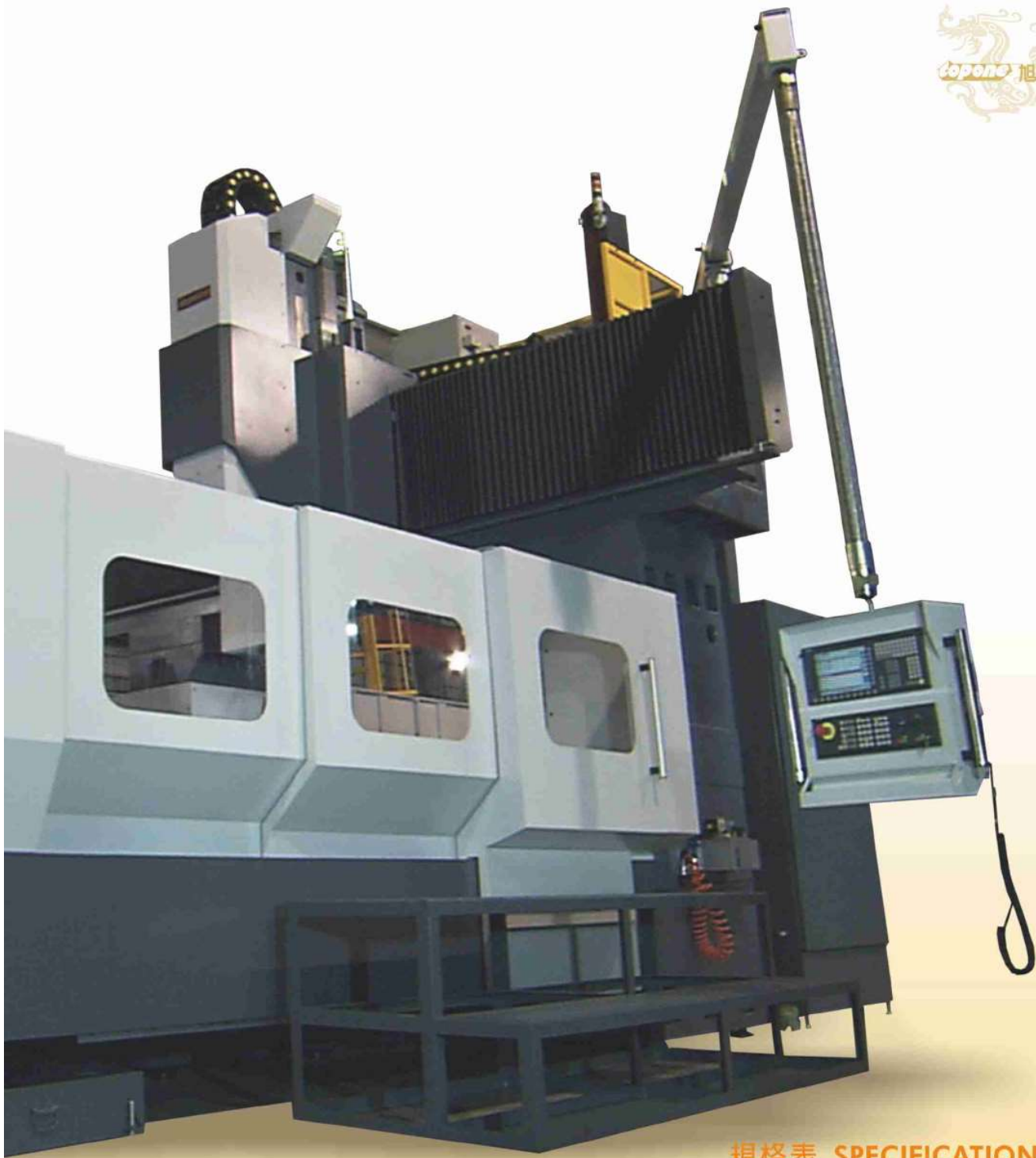
特別附件

1. 輔助工作台
2. NC 旋轉工作台
3. 刀具設定器
4. 電腦掃瞄仿形系統
5. 光學尺回饋
6. 自動刀長量測裝置
7. 自動工件量測裝置
8. 主軸中心出水裝置
9. 油水分離式水箱

Special Accessory

1. Auxiliary table.
2. NC rotary table.
3. Automatic tool setting device.
4. Computerized scanning imitative system.
5. linear scale feedback .
6. Auto tool length diameter measurement.
7. Auto touch probe system.
8. Coolant through spindle.
9. Oil water separating tank.





規格表 SPECIFICATION LIST

| 內容 CONTENTS | 單位 UNIT | FS-2200 | FS-2700 | FS-3200 | FS-3700 |
|---|---------|---------------------|-----------|-----------|-----------|
| 加工長度 Working length | mm | 3000~6000 | 3000~6000 | 4000~6000 | 4000~6000 |
| 加工寬度 Working width | mm | 2100 | 2600 | 3100 | 3600 |
| 臥銑加工長度(刀具長度250) Side milling working length (250 tool length) | mm | 2400~5400 | 2400~5400 | 3400~5400 | 3400~5400 |
| 臥銑加工寬度(刀具長度250) Side milling working Width (250 tool length) | mm | 1800 | 2200 | 2700 | 3200 |
| 主軸上下行程 Spindle height travel | mm | 1200 (1400) | | | |
| 雙柱間距離 Distance between columns | mm | 2200 | 2700 | 3200 | 3700 |
| 主軸鼻端至工作檯 Spindle nose to working table | mm | 200~1400 (200~1600) | | | |
| 主軸轉速 Spindle speed | rpm | 60~3000 | | | |
| 主軸錐孔 Spindle hole taper | | ISO NO.50 BT-50 | | | |
| 主軸拉栓 Spindle pull bolt | | DIN 69872-A | | | |
| 主軸動力 Spindle power | kw | 連續 37kw / 30分鐘 45kw | | | |
| 自動刀具交換 ATC | tools | 32 / 40 / 60 | | | |
| 控制系統 CNC control | | FANUC / SIEMENS | | | |

*可另訂製規格，型錄如有修改恕不另行通知。 Special specification can be made separately.



旭正機械股份有限公司

TOP-ONE MACHINERY CO., LTD.

台灣省台中市清水區東山里神清路 2-161 號
No.2-161, Shengqing Rd., Dongshan Village, Qingshui Dist.,
Taichung City 436, Taiwan (R.O.C.)
Tel: +886-4-2620-2901
Fax: +886-4-2620-2955
<http://www.topone-m.com>
E-mail: topone@topone-m.com

旭淄機械（上海）有限公司

上海市嘉定工業區霍城路 399 號
Tel: +86-21-6526189/90/91/92
Fax: +86-21-69523006
<http://www.topone-m.com>
E-mail: topone-sh@vip.163.com